Genie
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

S®-85 XC™ FE
S®-85 XC™ E

S85XCEH-101 之后
S85XCED-101 之后

ANSI/CSA
North America
South America
Asia
AUS
Australia
CE
UK
CA

带有
维修信息

原始说明的翻译
First Edition
First Printing
Part No. 1326214CSGT

EU and UK Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目录

简介 1
符号和危险图示定义 5
一般安全 8
人员安全 14
工作区安全 15
图例 26
控制器 27
检查 39
操作说明 58
运输和提升说明 77
维护 80
规格 84

© 2025 Terex Corporation 版权所有

第一版： 第一次印刷， 5 月 2025

CE/UK 市场，上一版本： 第三版
ANSI/CSA 市场，上一版本： 第二版
AUS 市场，上一版本： 第二版

Genie 和“S”是 Terex South Dakota, Inc.
在美国和其他许多国家/地区的注册商标。

“XC”是 Terex South Dakota, Inc. 的商标。

这些机器符合
ANSI/SAIA A92.20
CAN/CSA B354.6 标准

AUS 1418.10

CE 符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

UKCA 2008 年机械供应（安全）法规

简介

关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

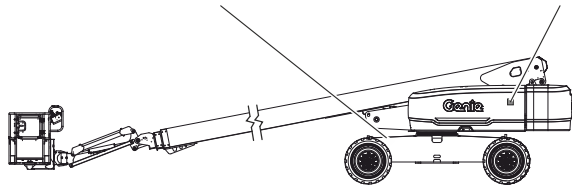
应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。

序列号
印在底盘上

序列号标签
（位于盖子下）



设计用途和熟悉手册

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

- ☑ 操作移动式升降工作平台 (Mobile Elevated Work P, MEWP) 前，必须先接受培训。
- ☑ 每个经过授权、足以胜任且训练有素的人员都必须熟悉 MEWP。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于平台上的手册储存箱内。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

简介

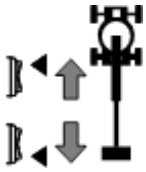
平台控制器符号和相关机器移动：


平台调平


平台旋转


短臂上升/下降


臂杆上升/下降

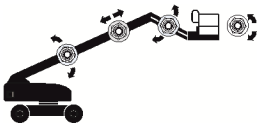

臂杆延伸/缩进


转盘旋转


驱动向前/向后


右/左转向

地面控制器符号和相关机器移动：


平台调平、短臂上升/下降、臂杆延伸/缩进和臂杆上升/下降


转盘旋转和平台旋转

时序函数和移动：

- 驱动和转向。

互锁函数：

- 升高驱动速度。
- 不在水平时升高驱动。
- 当臂杆旋转越过非转向轮时，驱动启用。
- 所有平台和地面控制器。

使用限制：

- 此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升平台。

稳定性增强方式：

- 海绵橡胶芯轮胎（如果配备）
- 实心轮胎（如果配备）

受限操作范围：

- 平台承载量：1,000 lbs/454 kg。

简介

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

符合性声明

您可以访问我们的网站 https://my.genielift.com，获取原版符合性声明的副本。

联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的 “所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

简介



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

危险分类

本机器上的标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

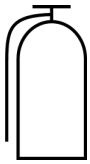
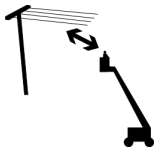
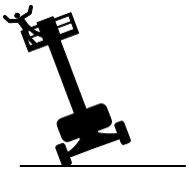
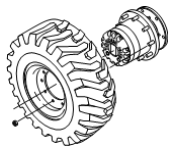
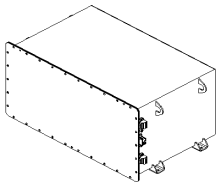
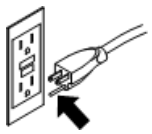
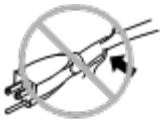
⚠ 危险 提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警告 提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

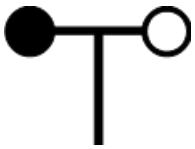
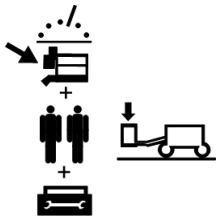
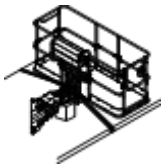
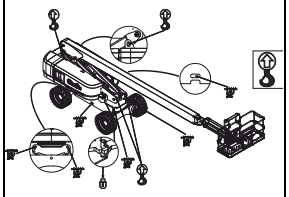
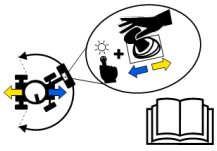
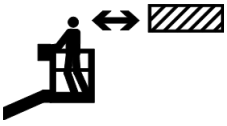
⚠ 当心 提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意 提示财产损失信息。

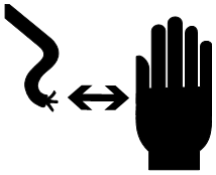
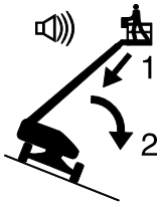
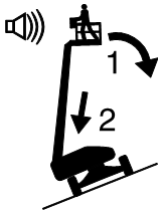
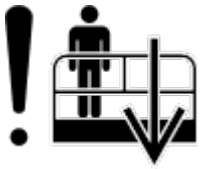
符号和危险图示定义

 起火的危险	 爆炸的危险	 爆炸的危险	 不要在配备有热线点火塞的机器中使用乙醚或其它高效启动辅助剂。	 禁止吸烟。 无明火。 停止发动机。
 灭火器	 禁止吸烟	 爆炸的危险	 电击的危险	 保持必要间隙
 倾翻的危险	 倾翻的危险	 倾翻的危险	 倾翻的危险	 轮胎规格
 机器非水平	 用作配重的蓄电池	 仅限 3 线接地交流电源	 更换损坏的接线和线缆	 只有训练有素且经过授权的人员方可访问

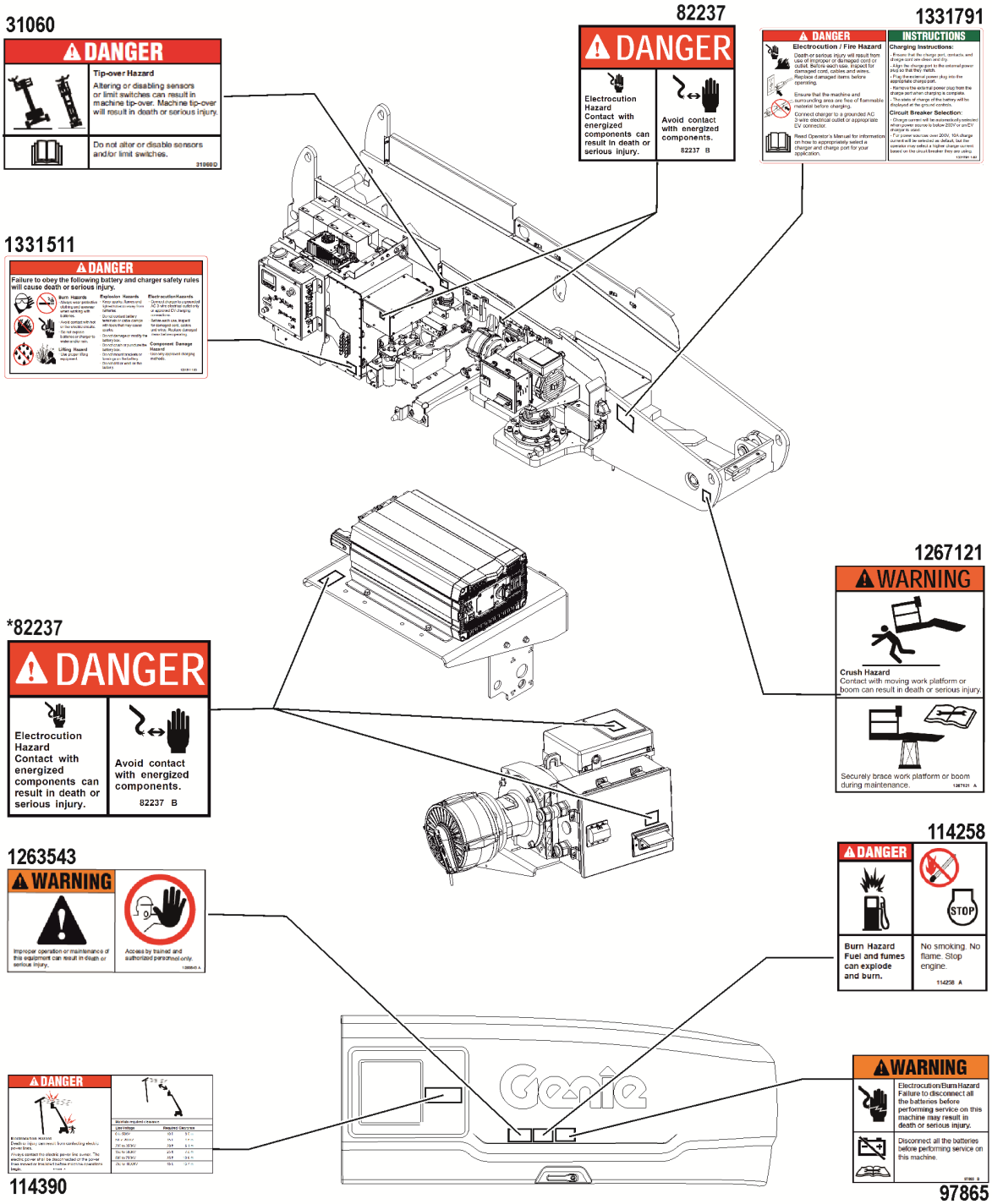
符号和危险图示定义

 车轮负载	 风速	 最大承载量	 手动力	 焊机重量使承载量降低
 系牢点	 提升点	 平台系牢说明	 提升与系牢说明	 系索固定点
 烧伤危险	 色标方向箭头	 失控危险	 碰撞的危险	 空中障碍物

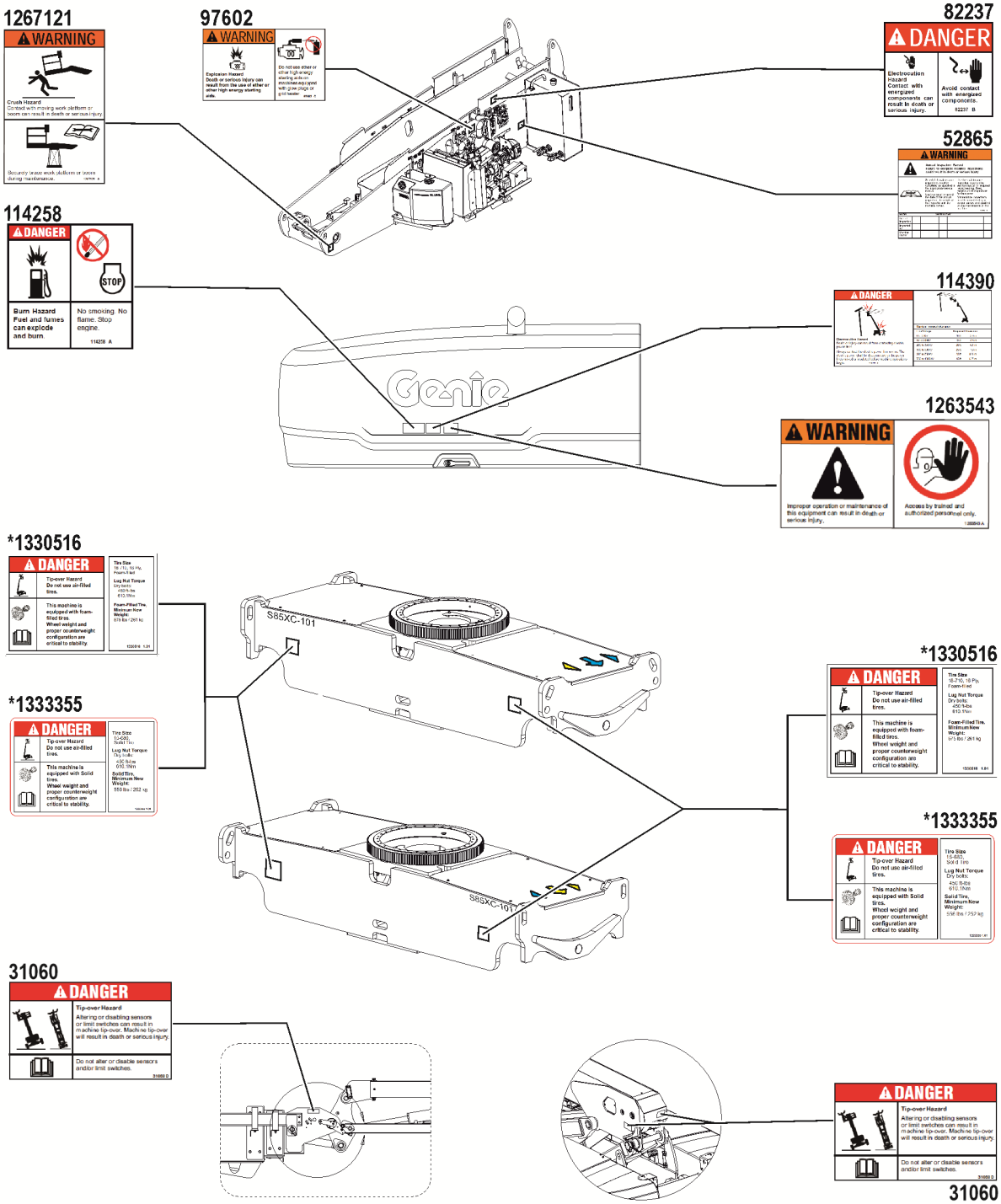
符号和危险图示定义

 电击的危险	 禁止触摸	 断开蓄电池	 平台电源的电压额定值	 通到平台的空气管的压力额定值
 砸压的危险	 维护期间支撑平台或臂杆	 请阅读维修手册	 爆炸的危险	 解除所有压力
提升时如果倾斜警报器鸣响所采用的恢复过程。  平台下坡： 1 缩进臂杆。 2 降低臂杆。  平台上坡： 1 降低臂杆。 2 缩进臂杆。		 请阅读操作手册	 辅助下降	 禁止高压冲洗

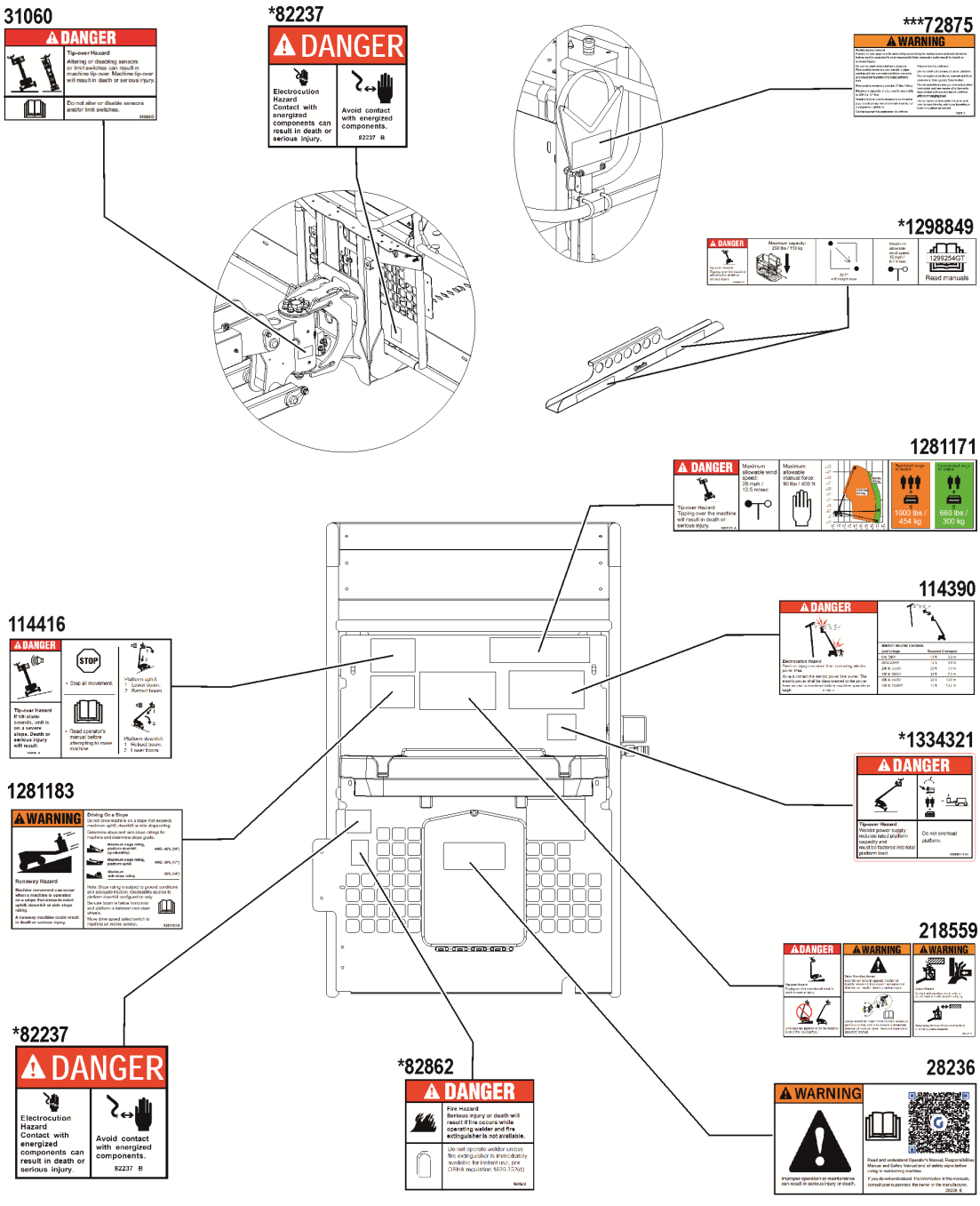
一般安全


31060
DANGER
Tip-over Hazard
Altering or disabling sensors or limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable sensors and/or limit switches.
82237
DANGER
Electrocution Hazard Contact with energized components can result in death or serious injury.
Avoid contact with energized components.
82237 B
1331791
DANGER
Electrocution / Fire Hazard
INSTRUCTIONS
Charging Instructions:
Circuit Breaker Selection:
1331511
DANGER
Failure to obey the following battery and charger safety rules will cause death or serious injury.
*82237
DANGER
Electrocution Hazard Contact with energized components can result in death or serious injury.
Avoid contact with energized components.
82237 B
1267121
WARNING
Crush Hazard
Contact with moving work platform or boom can result in death or serious injury.
Securely brace work platform or boom during maintenance.
1263543
WARNING
Improper operation or maintenance of this equipment can result in death or serious injury.
Access by trained and authorized personnel only.
114258
DANGER
Burn Hazard Fuel and fumes can explode and burn.
No smoking. No flame. Stop engine.
STOP
114390
DANGER
97865
WARNING
Electrocution/Burn Hazard Failure to disconnect all the batteries before performing service on this machine may result in death or serious injury.
Disconnect all the batteries before performing service on this machine.

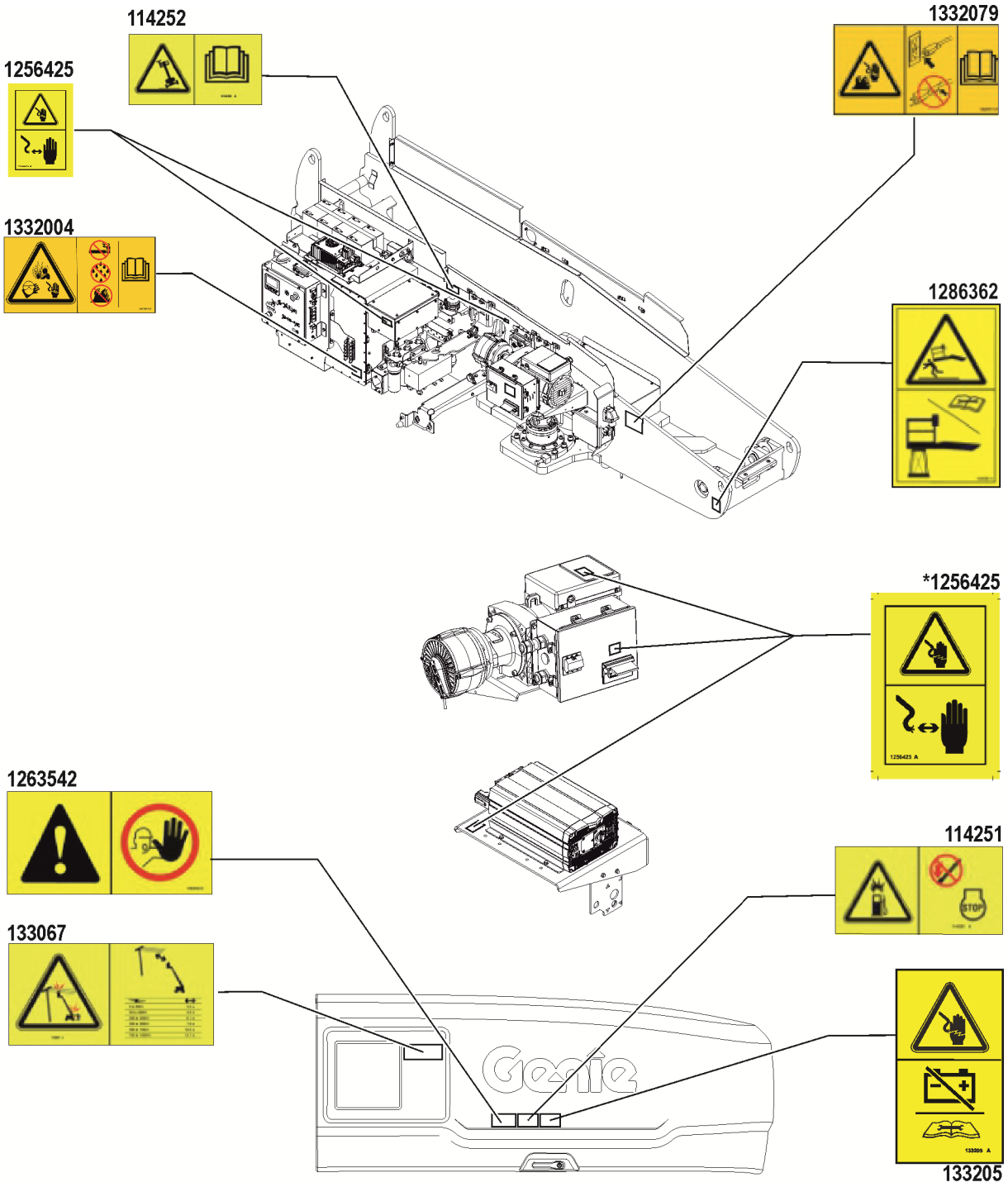
一般安全


1267121
WARNING
97602
WARNING
82237
DANGER
52865
WARNING
114258
DANGER
114390
DANGER
1263543
WARNING
*1330516
DANGER
S85XC-101
*1330516
DANGER
*1333355
DANGER
S85XC-101
*1333355
DANGER
31060
DANGER
31060
DANGER

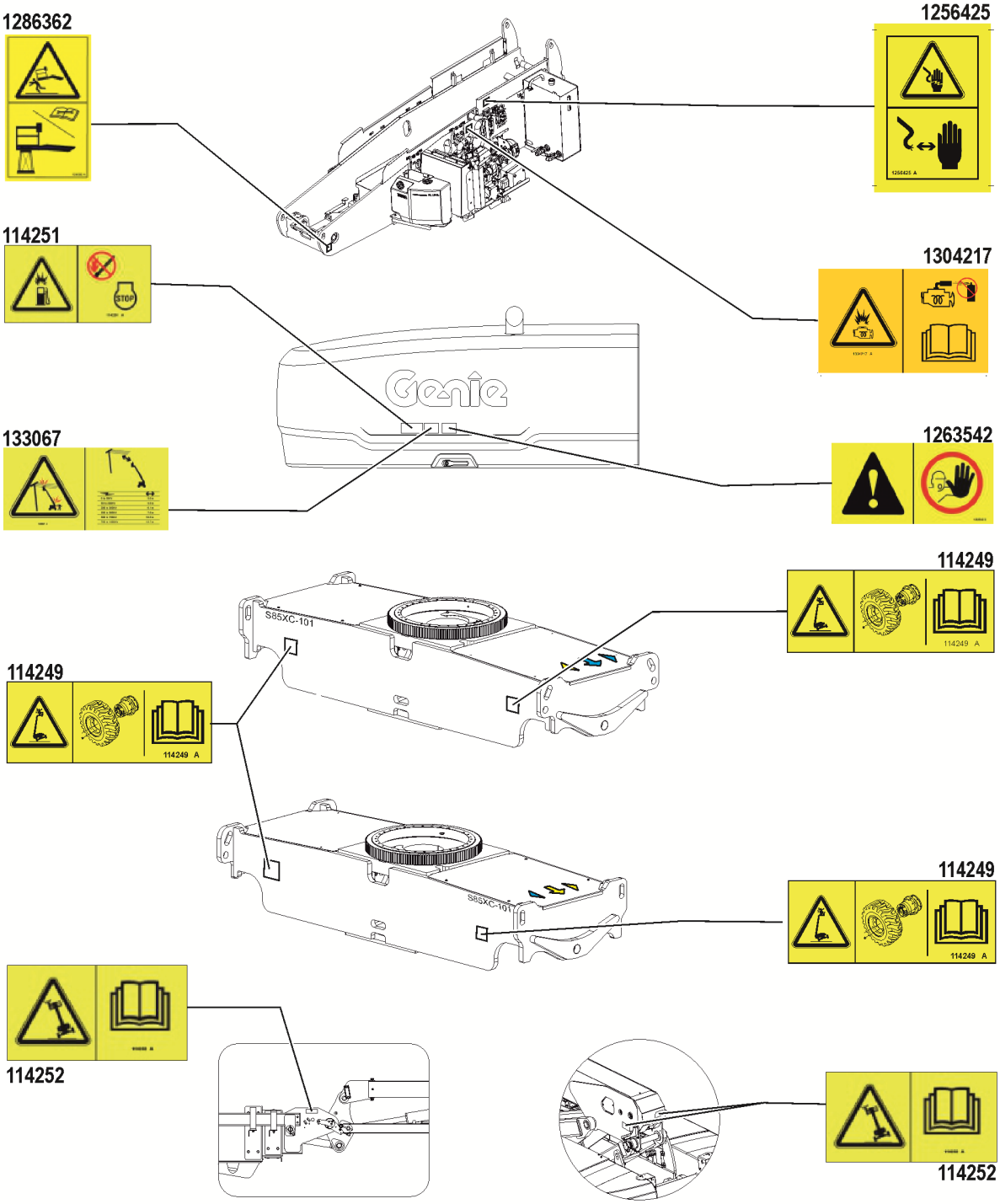
一般安全


31060
DANGER
Tip-over Hazard
Altering or disabling sensors or limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable sensors and/or limit switches.
*82237
DANGER
Electrocution Hazard
Contact with energized components can result in death or serious injury.
Avoid contact with energized components.
82237 B
***72875
WARNING
*1298849
DANGER
Read manuals
1281171
DANGER
Tip-over Hazard
Tipping over the machine will result in death or serious injury.
Maximum allowable wind speed: 28 mph / 12.5 m/sec
Maximum allowable manual force: 90 lbs / 400 N
1000 lbs / 454 kg
660 lbs / 300 kg
114390
DANGER
114416
DANGER
STOP
• Stop all movement.
• Read operator's manual before attempting to move machine
Platform up/roll.
1 Lower boom.
2 Retract boom.
Platform down/roll.
1 Retract boom.
2 Lower boom.
*1334321
DANGER
Tipover Hazard
Do not overload platform.
1281183
WARNING
Driving On a Slope
Runaway Hazard
218559
DANGER
WARNING
WARNING
*82237
DANGER
Electrocution Hazard
Contact with energized components can result in death or serious injury.
Avoid contact with energized components.
82237 B
*82862
DANGER
Fire Hazard
Serious injury or death will result if fire occurs while operating welder and fire extinguisher is not available.
28236
WARNING
Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

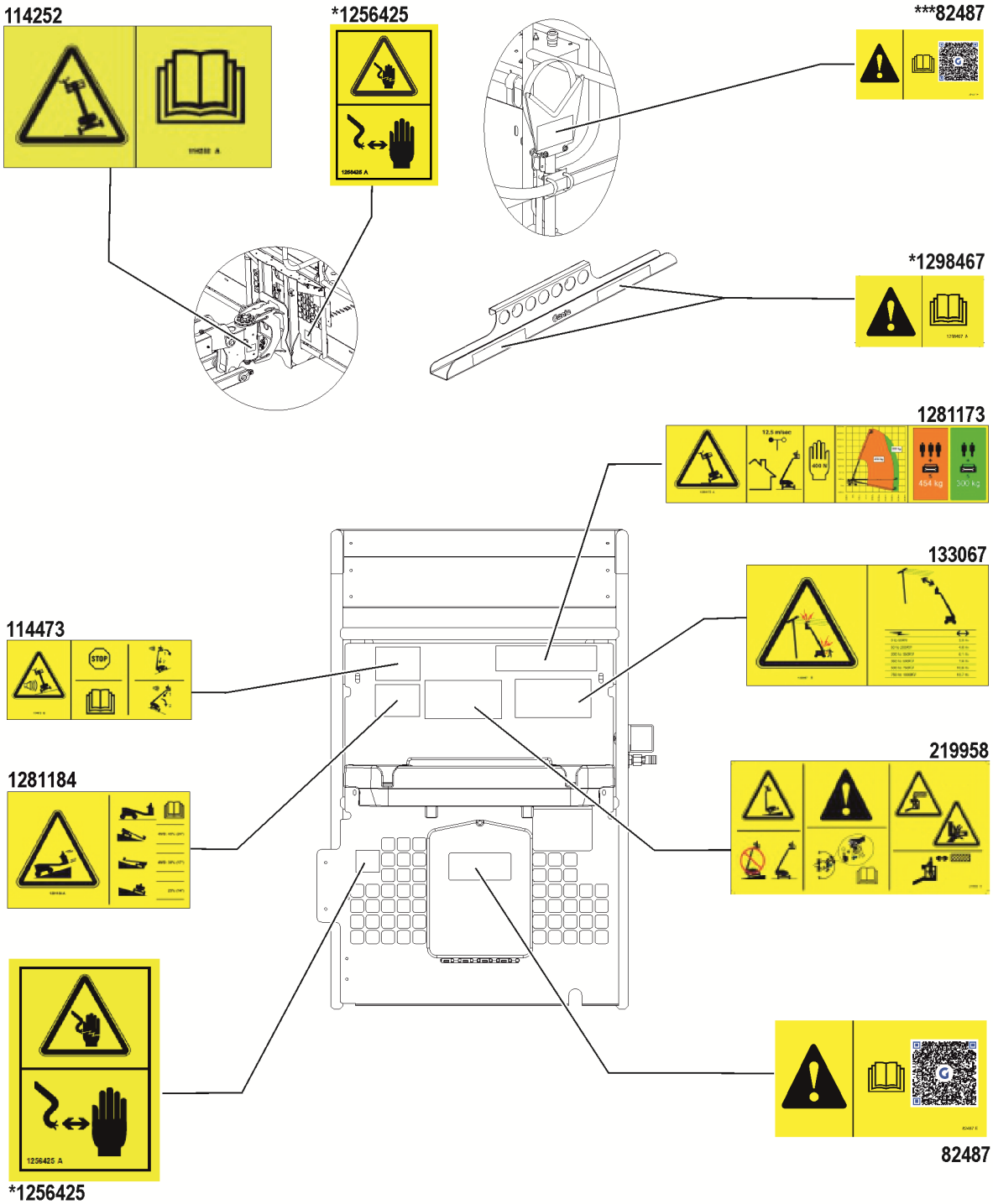
一般安全


114252
1256425
1332079
1332004
1286362
*1256425
1263542
114251
133067
133205

一般安全


1286362
1256425
114251
1304217
133067
1263542
114249
114249
114249
114252
114252
S85XC-101
S85XC-101
Genie

一般安全


114252
*1256425
***82487
*1298467
1281173
133067
114473
219958
1281184
82487
*1256425

人员安全

人身坠落保护

操作本机器时要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。

平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的锚上。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据 PFPE 制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。



有关距离电源线所需的间隙，请遵守所有的地方和政府规章。至少必须遵守下表中列出的所需间隙。

线路电压		必要间隙
0 到 50KV	10 ft	3.05 m
50 到 200KV	15 ft	4.60 m
200 到 350KV	20 ft	6.10 m
350 到 500KV	25 ft	7.62 m
500 到 750KV	35 ft	10.67 m
750 到 1000KV	45 ft	13.72 m

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。



如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止地面或平台上的人员触摸或操作机器。

请勿在有闪电或暴风雨时操作机器。

请勿在焊接时将机器用作地线。

工作区安全

⚠ 倾翻危险

对于受限或无限制的运动范围，平台上的人员、设备和材料不得超过平台的最大承载量。

最大平台承载量 无限制的移动范围	660 lbs 300 kg
最多容纳人员数	2
最大平台承载量 受限制的移动范围	1,000 lbs 454 kg
最多容纳人员数	3

如果平台负载超过 660 lbs/300 kg，请勿将平台移动到无限制的运动范围区域。

请勿超过最大平台承载量。

请勿将额定重量为 660 lbs/300 kg（移动范围无限制）或 1000 lbs/454 kg（移动范围受限制）的平台连接到具有任意其它额定负载的机器上。请参阅序列号标签了解最大额定负载。

请勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池起配重作用，对保持机器的稳定性至关重要。

选件和附件（如管架和焊机）的重量，将降低平台额定承载量，因此必须将其从平台承载量中减去。请参阅选件和附件的标贴。

如果使用附件，应阅读、理解并遵守附件上的标贴和说明。



只有当机器在坚固、平坦的地面上时才能升起或延伸臂杆。

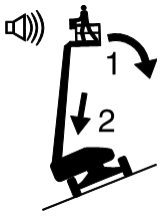


请勿把倾斜警报器当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，平台上的倾斜警报器才会鸣响。

工作区安全

如果平台升起时倾斜警报鸣响，要十分小心。机器非水平指示灯将变亮且驱动功能在单一方向或两个方向均不起作用。确定斜坡上臂杆的状态，如下所示。在将机器移动到坚固、水平的地面之前，按照以下步骤降低臂杆。降低时切勿旋转臂杆。

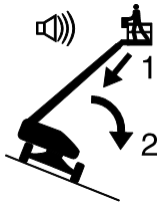
只有训练有素且经过授权的人员方可使用恢复模式。



如果倾斜警报器在平台上坡时鸣响：

1 降低臂杆。

2 缩进臂杆。



如果倾斜警报器在平台下坡时鸣响：

1 缩进臂杆。

2 降低臂杆。



当风速可能超过 28 mph / 12.5 m/s 时不要升起臂杆。如果臂杆升起后风速超过 28 mph / 12.5 m/s，应降低臂杆并且不要继续操作机器。

请勿在强风或阵风时操作机器。请勿增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

工作区安全



在收起位置，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。

臂杆升起或延伸时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要把机器当成吊车使用。

请勿用臂杆推动机器或其它物体。

请勿让臂杆接触邻近构件。

请勿将臂杆或平台捆绑在邻近构件上。

不要将负载置于平台的周边之外。



请勿推拉处在平台外的任何物体。

最大允许手动力：
90 lbs/400 N

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

请勿用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要用不同规格或线网层额定值的轮胎更换厂家安装的轮胎。

不要使用充气轮胎。这些机器安装了海绵橡胶芯轮胎。车轮的重量对稳定性至关重要。

当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。如果打算利用地面控制器释放平台，则需在所有人员离开平台之后方可操作。

工作区安全

未经制造商事先书面许可，请勿修改或改动移动式升降工作平台。在平台、趾板或防护栏系统上安装用于放置工具或其他材料的附加装置，可能会增大平台重量、平台表面面积或负载。



不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。



请勿将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部分。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

请勿在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保轮胎状况良好且槽形螺母已拧紧。

⚠ 在斜坡上操作的危险

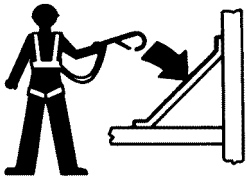
不要在超过机器最大上坡、下坡或侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值只适用于处于收起位置的机器。

收起位置的最大斜坡额定值，4WD		
平台下坡	45%	(24°)
平台上坡	30%	(17°)
侧坡	25%	(14°)

注意：斜坡额定值受平台内承载一人时地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驾驶”。

工作区安全

⚠ 坠落危险



平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的锚上。



请勿坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



当平台提升时，请勿从平台上爬下。

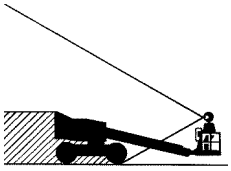
保持平台地板上无碎屑。

操作前降低平台入口中栏或关闭入口门。

除非机器处于收起位置并且平台在地平面上，否则请勿进入或退出平台。

与特定产品应用高空出入相关的危险在机器设计时已全面考虑，有关详细信息，请联系 Genie（请参阅“联系制造商”一节）。

⚠ 碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

旋转转盘时，请当心臂杆的位置和转盘甩尾。



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



在抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

工作区安全

应观察和使用平台控制器和驱动底盘上的行驶和转向功能色标方向箭头。



当下方区域没有人员和障碍物时，才能降低臂杆。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

请勿在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

⚠ 身体受伤的危险

始终在通风良好的地方操作机器，以避免一氧化碳中毒。

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何部件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

⚠ 爆炸和起火的危险

如果闻到或察觉到柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时，不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处，才能给机器加油和为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，切勿使用机器或对电池充电。

不要将乙醚喷射到发动机中。

工作区安全

⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

每次换班之前，对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应的 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在机器上的储存箱内。

⚠ 部件损坏的危险

请勿在焊接时将机器用作地线。

不要使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

不要在可能存在强磁场的地方使用机器。

请勿将轮胎浸入超过驱动轮毂顶部的水中。

⚠ 蓄电池安全性

不要使用大于 48V 的任何蓄电池充电器给功能蓄电池充电。



蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

充电期间不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

请勿使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。



切勿打开或拆卸主锂蓄电池盖。

请远离尖锐物体。



工作区安全

部件损坏的危险

请勿使用大于 48V 的任何蓄电池充电器给 48V 辅助蓄电池组充电。

拆卸前须断开蓄电池组连接。

切勿使用外部充电器为锂蓄电池充电。

切勿使锂蓄电池承受跌落、挤压或刺穿等冲击，以防损坏。

务必使用正品 Genie 锂蓄电池更换原装 Genie 锂蓄电池。若未检测到匹配的正品 Genie 锂蓄电池，机器功能将被禁用。

切勿拆卸主锂蓄电池。必须由经认证的维修技术人员更换。请按提供的说明对蓄电池进行安全拆卸。

电击/烧伤的危险



将蓄电池充电器连接到 3 线接地交流电源插座上或电动汽车充电站。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前更换损坏的物件。

将电动汽车供电设备 (EVSE) 充电端口连接至机器匹配的充电插头。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

请勿将轮胎浸入超过驱动轮毂顶部的水中。

倾翻的危险

请勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池起配重作用，对保持机器的稳定性至关重要。

提升时的危险

使用叉车拆卸或安装蓄电池组。

⚠ 接触警报装置安全性

应阅读、理解并遵守接触警报装置随附的所有警告和说明。

请勿超过平台额定承载量。接触警报装置组件重量会降低平台额定承载量，因此必须从平台总装载量中减去这部分重量。

接触警报装置组件重量为 10 lbs/4.5 kg。

确保已牢固安装接触警报装置。

工作区安全

⚠ 面板支架安全

应阅读、理解并遵守管架随附的所有警告和说明。

请勿超过平台额定承载量。管架部件和管架中的重量将降低平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。

管架部件重量为 21 lbs / 9.5 kg。

管架部件的最大承载量为 200 lbs / 91 kg。

管架部件和管架内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

将负载放在平台周边之内的中心位置。

将负载固定到平台上。

不要阻碍平台的入口或出口。

不要阻碍平台控制器或红色“紧急停机”按钮的正常操作。

切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与移动有悬垂负载的平台相关的所有危险。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

电击的危险：使管子远离所有带电的电线。

⚠ 面板支架安全

应阅读、理解并遵守面板支架随附的所有警告和说明。

请勿超过平台额定承载量。支架、面板、容纳人员、工具和任何其它设备的组合重量不得超过额定承载量。

面板支架部件重量为 30 lbs / 13.6 kg。

面板支架的最大承载量为 250 lbs / 113 kg。

面板支架的重量和面板支架内的负载可能会将平台内最多容纳人员数量限制为一人。

将支架固定到平台上。使用随附的皮带将面板固定到平台护栏上。

切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与升起面板相关的所有危险。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

面板的最大垂直高度：4 ft / 1.2 m.

最大风速：15 mph / 6.7 m/sec.

最大面板面积：32 sq ft / 3 m^2.

工作区安全

⚠ 焊机安全

应阅读、理解并遵守焊接动力装置随附的所有警告和说明。

只有从平台控制器关闭焊接动力装置后，才能连接焊接导线或电缆。

只有在正确连接焊接电缆并且焊机适当接地后，才能进行操作。

焊机重量会降低平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。

根据 OSHA 规章 1926.352(d)，只有在灭火器可以立即使用时，才能操作焊机。

每次使用后锁定

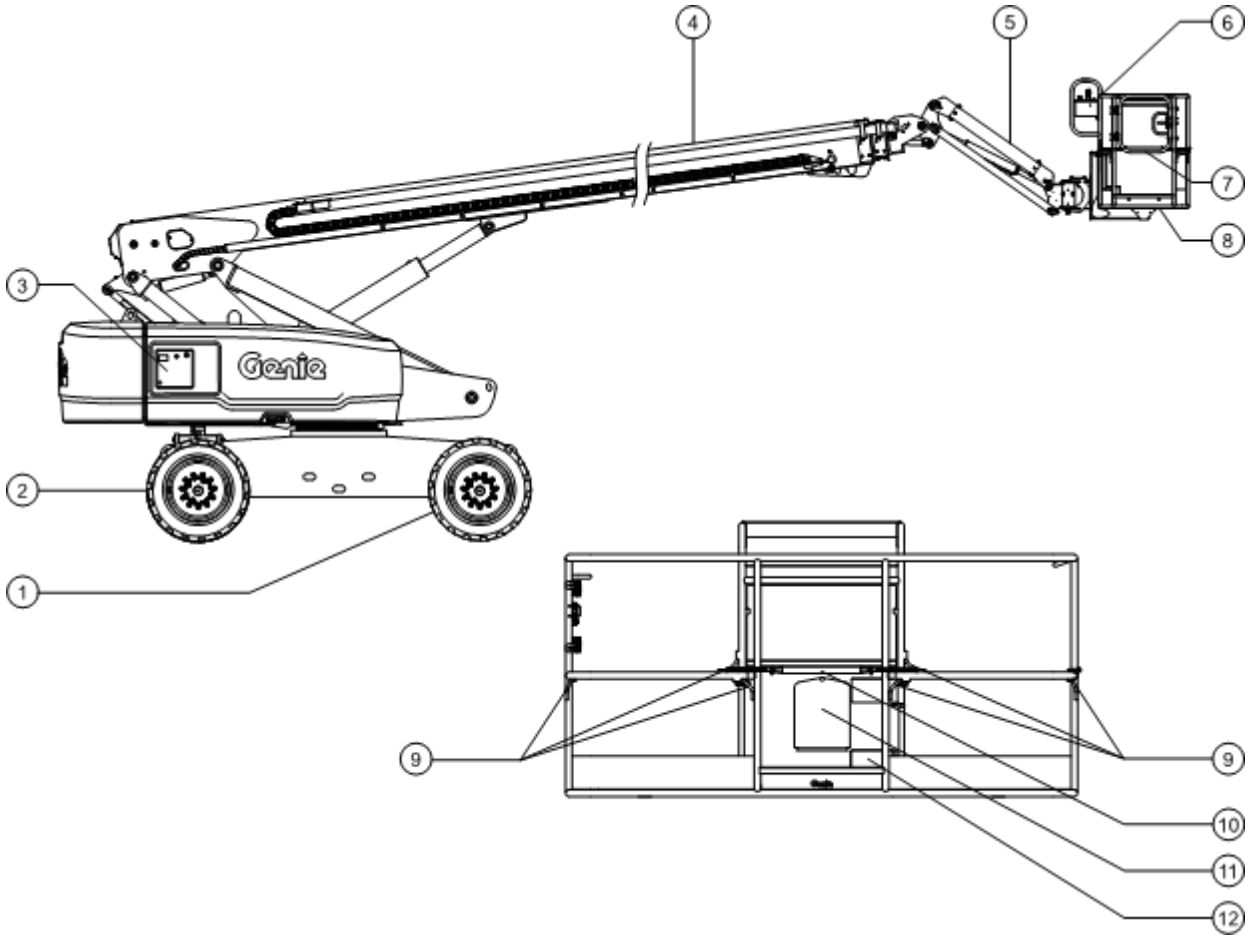
1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 缩进并降低臂杆到收起位置。

3 旋转转盘以使臂杆位于非转向轮之间。

4 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

图例



1 非转向轮胎
2 转向轮胎
3 地面控制器
4 臂杆
5 短臂
6 平台控制器
7 转门
8 平台
9 系索固定点
10 滑动中栏
11 手册储存箱
12 脚踏开关

控制器

地面与平台控制显示图标图例：

图标表示	图标描述	显示位置	机器状态
	平台过载	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台承载量大于额定承载量
	平台水平上升恢复	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台角度低于水平平台 ±10°
	平台水平下降恢复	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台角度高于水平平台 ±10°
	伸展范围	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台位置在操作范围内
	第一上升范围	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台位置在操作范围内
	故障激活	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	检测到故障
	锂蓄电池故障	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	检测到主蓄电池故障

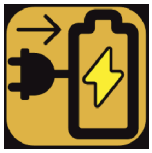
控制器

图标表示	图标描述	显示位置	机器状态
	检查发动机	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	检测到发动机故障
	发动机油压 （仅 Kohler 发动机）	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	发动机油位低
	冷却液温度 （仅 Kohler 发动机）	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	发动机冷却液温度过高
	倾斜警告	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	底盘倾斜角度超限
	脚踏开关超时	平台控制面板显示	脚踏开关长按未激活功能
	驱动启用	平台控制面板显示	臂杆已移动到超过任意一个非转向轮
	蓄电池温度	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	主电池存在温度故障

控制器

图标表示	图标描述	显示位置	机器状态
	辅助系统	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	需要辅助泵
	燃料油位	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	发动机燃料油位低
	脚踏开关优先级	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	功能激活前未按下脚踏开关或功能启用按钮
	请参阅“维修手册”	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	请参阅“维修手册”
	插入充电器	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	蓄电池电量低
	请参阅“操作手册”	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	请参阅“操作手册”
	热线点火塞	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	热线点火塞激活

控制器

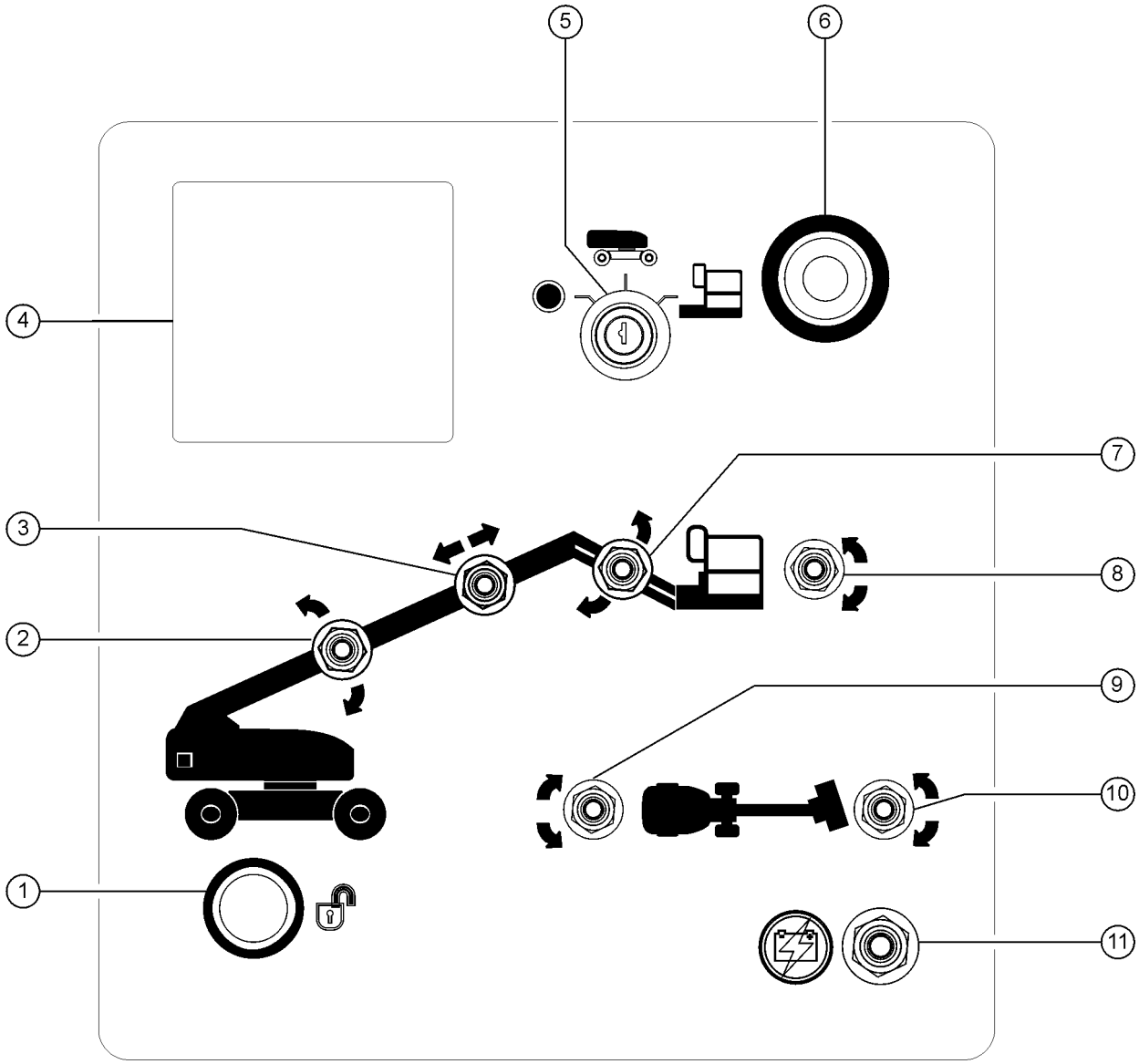
图标表示	图标描述	显示位置	机器状态
	蓄电池加热	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	蓄电池加热已激活
	操作前拔下插头	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	充电器已接入交流电源
	蓄电池正常	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	无蓄电池故障
	钥匙开关	平台控制面板显示	钥匙开关处于地面控制位
	倾斜范围	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	机器倾斜导致操作范围受限
	承载范围	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	平台承载量导致操作范围缩小

控制器

图标表示	图标描述	显示位置	机器状态
	禁用臂杆	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	臂杆功能已禁用
	禁用驱动	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	驱动功能已禁用
	通用警告	地面控制面板显示 和 平台控制面板显示	显示通用警告

控制器

地面控制站将用于升起平台，以进行存放和功能测试。地面控制站可在紧急事件中启用，以营救平台上无法行动的人员。选择地面控制站后，平台控制器则无法使用，包括紧急停机开关。



地面控制面板

控制器

地面控制面板

1 功能启用按钮

按住功能启用按钮，可启用地面控制面板上的功能以进行操作。

2 臂杆上升/下降开关

向上扳臂杆上升/下降开关，臂杆将升起。向下扳臂杆上升/下降开关，臂杆将降低。

3 臂杆延伸/缩进开关

向右扳臂杆延伸/缩进开关，臂杆将延伸。向左扳臂杆延伸/缩进开关，臂杆将缩进。

4 LCD 显示屏

启动机器时，LCD 显示屏将显示机器的水平度和旋转角度、机器运行的小时数、电池充电电平以及警报器蜂鸣声。屏幕还将显示故障代码以及其他操作和服务信息。

5 关/地面/平台选择钥匙开关

将钥匙开关转到 off（关) 的位置，机器将关闭。将钥匙开关转到地面位置，地面控制器将运行。将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。

6 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至 off （关）位置，停止所有功能并关闭发动机。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置，可以操作机器。

7 短臂上升/下降开关

向上扳短臂开关，短臂将升起。向下扳短臂开关，短臂将下降。

8 平台调平开关

向上扳平台调平开关，平台水平面将上升。向下扳平台调平开关，平台水平面将下降。

9 转盘旋转开关

向右扳转盘旋转开关，转盘向右旋转。向左扳转盘旋转开关，转盘向左旋转。

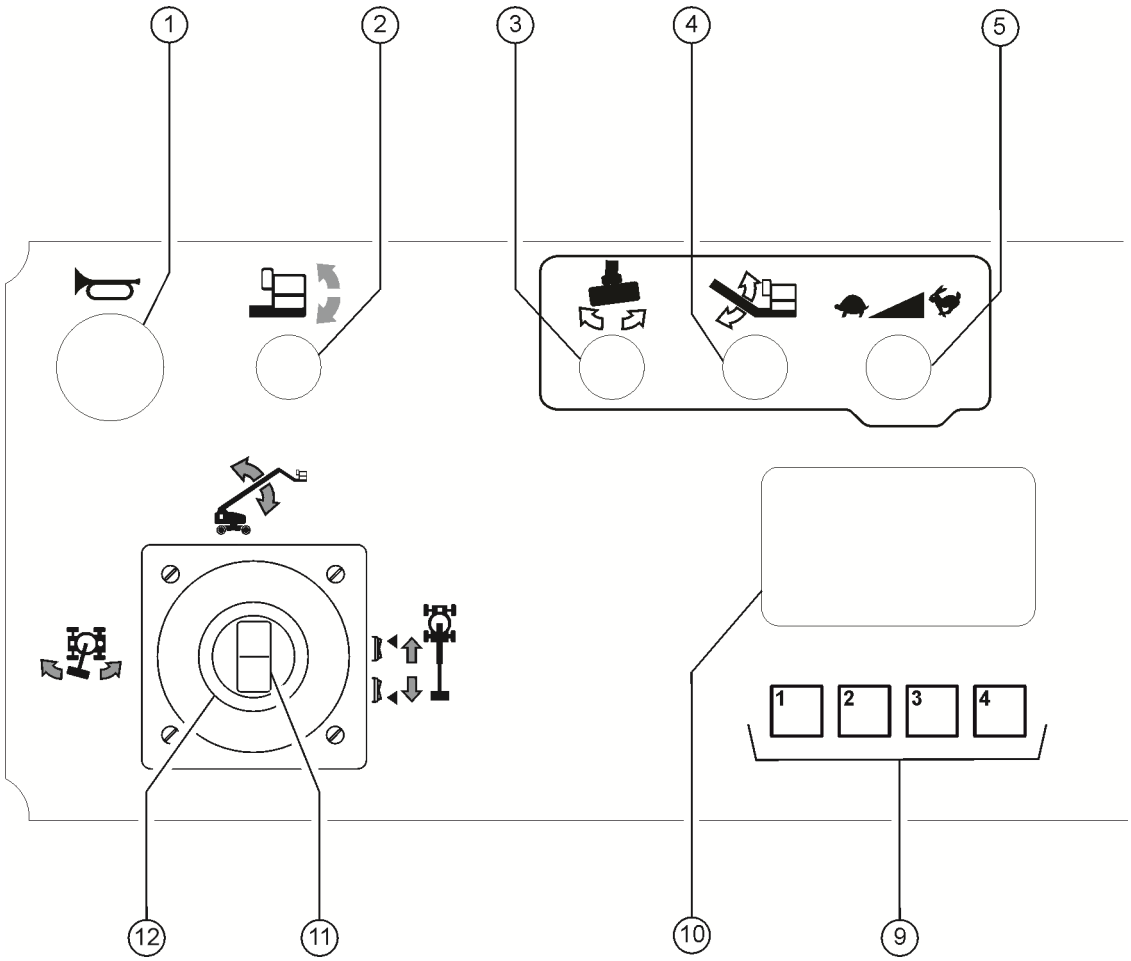
10 平台旋转开关

向右扳平台旋转开关，平台将向右旋转。向左扳平台旋转开关，平台将向左旋转。

11 辅助电源开关

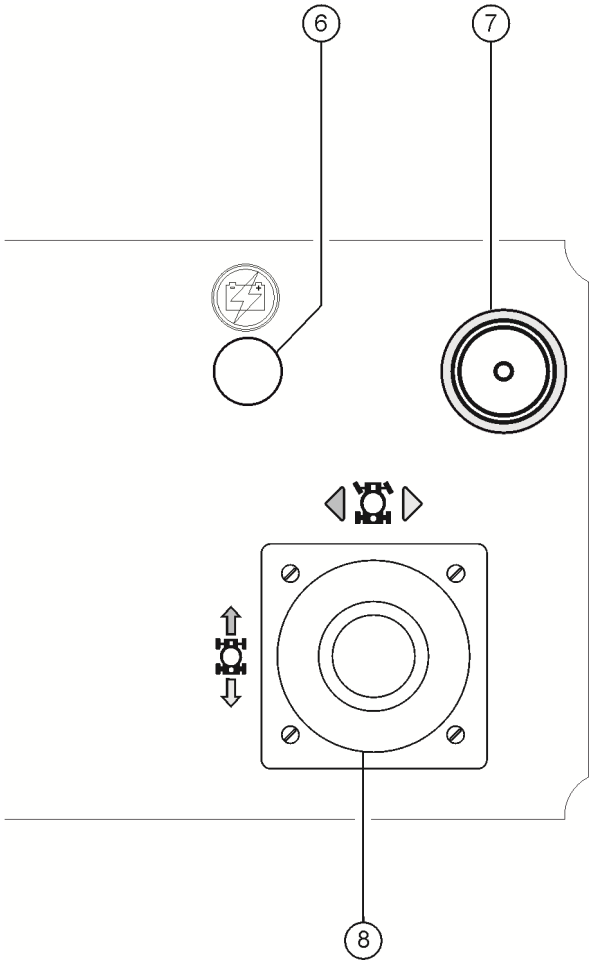
如果主动力源（主蓄电池或发动机）不可用，请使用辅助动力。
将辅助动力开关扳到任一侧的同时启动所需功能。

控制器



平台控制面板

控制器



控制器

平台控制面板

1 喇叭按扭

按下此按钮，喇叭将会鸣响。释放此按钮，喇叭将停止鸣响。

2 平台调平开关

向上扳平台调平开关，平台水平面将上升。向下扳平台调平开关，平台水平面将下降。



3 平台旋转开关

向左扳动平台旋转开关，平台将向左旋转。
向右扳动平台旋转开关，平台将向右旋转。



4 短臂上升/下降开关

向上扳短臂开关，短臂将升起。向下扳短臂开关，短臂将下降。



5 功能速度控制开关

向左扳开关，短臂上升/下降的功能速度、平台旋转和第一臂杆的延伸/缩进将减小。
向右扳开关，短臂上升/下降的功能速度、平台旋转和第一臂杆的延伸/缩进将增大。

注意：每移动一次速度控制开关，功能速度将提高或降低 5%。还可以将速度控制开关保持在任一方向，从而提高或降低功能速度。

6 辅助电源开关

如果主动力源出故障，请使用辅助动力。将辅助动力开关扳向上侧或下侧的同时，启动所需功能。

7 红色“紧急停机”按钮

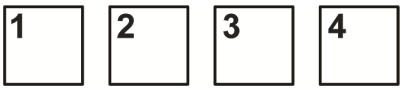
将红色“紧急停机”按钮向里推至 off （关）位置，停止所有功能并关闭发动机。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置，可以操作机器。

控制器

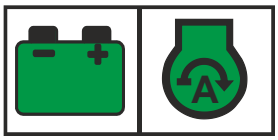
8 用于驱动和转向功能的双轴比例控制手柄
或
者 用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆。

按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向前驱动。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向后驱动。按照蓝色三角指示的方向移动控制手柄，机器将向左转弯。按照黄色三角指示的方向移动控制手柄，机器将向右转弯。
或
按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向前驱动。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向后驱动。按下拇指摇杆的左侧，机器将向左转弯。按下拇指摇杆的右侧，机器将向右转弯。

9 LCD 屏幕控制按钮



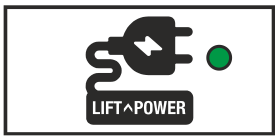
1 FE 和 E 切换按钮
（仅 FE 型号）

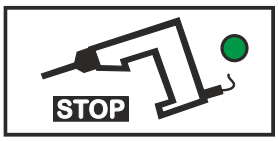


2 驱动速度切换按钮



3 发电机/焊机按钮
（如果配备）
或
变换器 On（开）/OFF（关）
（如果配备）





4 菜单



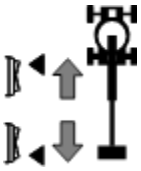
10 LCD 读数显示屏

LCD 屏幕显示系统参数和各种图标（详见“图标图例”章节）以指示系统状态和警告。它还显示故障代码、操作警报和服务信息。

控制器

11 用于臂杆延伸/缩进功能的拇指摇杆开关

按摇杆开关的顶部，臂杆将缩进。按摇杆开关的底部，臂杆将延伸。



12 用于臂杆上升/下降和转盘左/右旋转功能的双轴比例控制手柄

向上移动控制手柄，臂杆将升起。向下移动控制手柄，臂杆将降低。



向右移动控制手柄，转盘将向右旋转。向左移动控制手柄，转盘将向左旋转。



检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，则应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

请遵守当地和政府有关检查和测试的所有规定。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台中的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。
- ❑ FE 型号 - 检查发动机油是否泄漏及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ FE 型号 - 检查发动机冷却液是否泄漏以及冷却液液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查充气轮胎的胎压是否适当。请根据需要充气。请参阅“维护”部分。（如果配备）

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 燃油和液压油箱
- ❑ 驱动电机与转盘电机和驱动轮毂
- ❑ 耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ FE 型号 - 发动机和相关部件
- ❑ 限位开关和喇叭
- ❑ 接触警报装置
- ❑ 第一臂杆角度传感器
- ❑ 平台角传感器
- ❑ 转盘水平传感器
- ❑ 弧线长度传感器
- ❑ 警报器和指示灯（如已配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏和门
- ❑ 平台负载传感器
- ❑ 系索固定点

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 确认是否所有结构部件和其它关键部件都齐备，以及所有相关紧固件和销钉是否均已就位并适当拧紧。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

在地面控制器处

1 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

⊙ 结果：地面控制器上应该响起警报。

4 FE 型号：启动发动机。请参阅“操作说明”部分。

⊙ 结果：指示灯（如果配备）应闪烁。

测试紧急停机

5 将红色“紧急停机”按钮向里推至 off （关）位置。

⊙ 生成 FE 型号：2 到 3 秒后发动机将关闭。

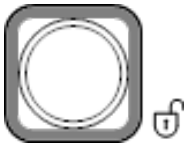
6 按住功能启用按钮，并启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

7 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

测试机器功能

8 不要按下功能启用按钮。尝试启动每一个臂杆和平台功能按钮。



⊙ 结果：所有臂杆和平台功能都不应运行。

9 按住功能启用按钮，并启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该运行一个完整周期。当臂杆下降时，下降警报应鸣响。

检查

测试倾斜传感器

10 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

11 将钥匙开关转至地面控制器。

12 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

⊙ 结果：地面控制 LCD 屏幕应显示底盘与臂杆角度（度），确保显示角度与测试区域表面坡度匹配。

测试辅助电源

13 将钥匙开关转至地面控制器。

14 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

15 在保持辅助电源开关打开的同时，启动每个功能扳钮开关。



注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆功能都应当运行。

16 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

对于平台控制器

17 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

18 FE 型号：启动发动机。请参阅“操作说明”部分。

测试紧急停机

19 将平台红色“紧急停机”按钮推至 off （关）位置。

⊙ 生成 FE 型号：发动机应关闭。

20 启动每个功能控制手柄、扳钮开关或拇指摇杆开关。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

21 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至 on （开）位置。

测试喇叭

22 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应鸣响。

检查

测试脚踏开关

E 型号：

23 请勿压下脚踏开关。测试机器的每个功能。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

FE 型号：

24 将平台红色“紧急停机”按钮推至 off （关）位置。

25 将红色“紧急停机”按钮拔出至 on （开）位置并且不启动发动机。

26 请勿按下脚踏开关，试着按下 FE 切换按钮启动发动机。

⊙ 结果：发动机将不能启动。

27 按下 FE 切换按钮选择 FE 模式。

28 压住脚踏开关。

⊙ 结果：发动机应当启动。

29 不要压下脚踏开关并测试机器的各项功能。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

测试机器功能

30 压下脚踏开关。

31 启动机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该运行一个完整周期。

测试转向

32 压下脚踏开关。

33 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关；或按照蓝色三角所指示的方向，缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

34 按照控制面板上的黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关，或按照黄色三角所指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

检查

测试驱动和刹车功能

35 压下脚踏开关。

36 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

37 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

测试振动轴

注：机器必须行驶 5 英尺/1.5 m，方可驶上路障或路边。

38 驱动右转向轮胎到 6 in/15 cm 高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：其余三个轮胎应紧密接触地面。

39 驱动左转向轮胎到 6 in/15 cm 高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：其余三个轮胎应紧密接触地面。

40 驱动两个转向轮胎到 6 in/15 cm 高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：非转向轮胎应紧密接触地面。

测试驱动启用系统

41 压下脚踏开关，并将臂杆降到收起位置。

42 旋转转盘，直至臂杆移动到超过一个非转向轮。

⊙ 结果：臂杆在如图所示范围内的任何位置处，驱动启用指示灯显示在 LCD 显示屏上。



43 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能不应运行。

44 按下 LCD 显示屏下方的驱动启用按钮，并缓慢移动驱动控制手柄，使它离开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

注意：使用驱动启用系统时，机器可按行驶和转向控制手柄移动的相反方向行驶。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定移动方向。



检查

测试驱动倾斜保险开关

45 压下脚踏开关。

46 臂杆完全收起时，将机器驱动到机器节面角大于 7°（从前到后）的斜坡。

⊙ 结果：此机器将继续驱动。

47 将机器返回到水平地面并将臂杆延伸大约 18 inches/46 cm。

48 将机器驱动到节面角度大于 7°的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：当机器达到 7° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且应当在平台控制器处发出警报。

49 将臂杆缩进到收起位置。

⊙ 结果：机器应驱动。

50 返回到水平地面并将臂杆上升到高出水平面大约 15°。

51 将机器驱动到节面角度大于 7°的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：当机器达到 7° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且应当在平台控制器处发出警报。

52 在斜坡上时，尝试升起和延伸臂杆。

⊙ 结果：臂杆上升和延伸功能不应运行。

53 将臂杆降到收起位置。

⊙ 结果：机器应驱动。

54 返回到水平面并收起臂杆。

55 压下脚踏开关。

56 臂杆完全收起时，沿 X 轴将机器驱动到旋转角大于 5°的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：此机器将继续驱动。

57 将机器返回到水平地面并将臂杆延伸大约 18 inches/46 cm。

58 将机器驱动到旋转角大于 5°的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：当机器达到 5° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且应当在平台控制器处发出警报。

检查

59 将臂杆缩进到收起位置。

⊙ 结果：机器应驱动。

60 返回到水平地面并将臂杆上升到高出水平面大约 15°。

61 将机器驱动到旋转角大于 5°的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：当机器达到 5° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且应当在平台控制器处发出警报。

62 在斜坡上时，尝试升起和延伸臂杆。

⊙ 结果：臂杆上升和延伸功能不应运行。

63 将臂杆降到收起位置。

⊙ 结果：机器应驱动。

64 返回到水平面并收起臂杆。

测试辅助电源

65 将红色“紧急停机”按钮向里推至 off （关）位置。

66 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

67 压下脚踏开关。

68 在移动并按住辅助动力开关的同时，启动每一个功能控制手柄、扳钮开关或拇指摇杆开关。

注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆和转向功能都应运行。

检查

测试接触警报装置 （如果配备）

69 请在未激活脚踏开关的情况下，按下接触警报装置电缆，使致动器从开关插座中释放。

⊙ 结果：接触警报装置指示灯不闪烁，机器喇叭不响。

70 通过按下脚踏开关激活脚踏开关。

⊙ 结果：接触警报装置指示灯闪烁，机器喇叭响起。

71 将致动器插入开关插座中。

⊙ 结果：指示灯和喇叭将关闭。

72 按下脚踏开关将其激活，按下接触警报装置电缆将致动器从开关插座中释放。

⊙ 结果：接触警报装置指示灯闪烁，机器喇叭响起。

73 运行机器的每个功能。

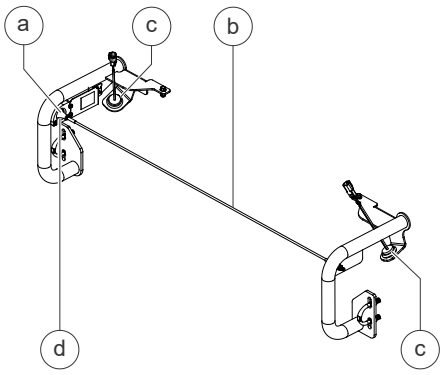
⊙ 结果：所有机器功能应该不运行。

74 将致动器插入开关插座中。

⊙ 结果：指示灯和喇叭将关闭。

75 运行机器的每个功能。

⊙ 结果：机器的所有功能都应当运行。



a 致动器
b 接触警报装置电缆
c 闪烁警示灯
d 开关插座

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

检查

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

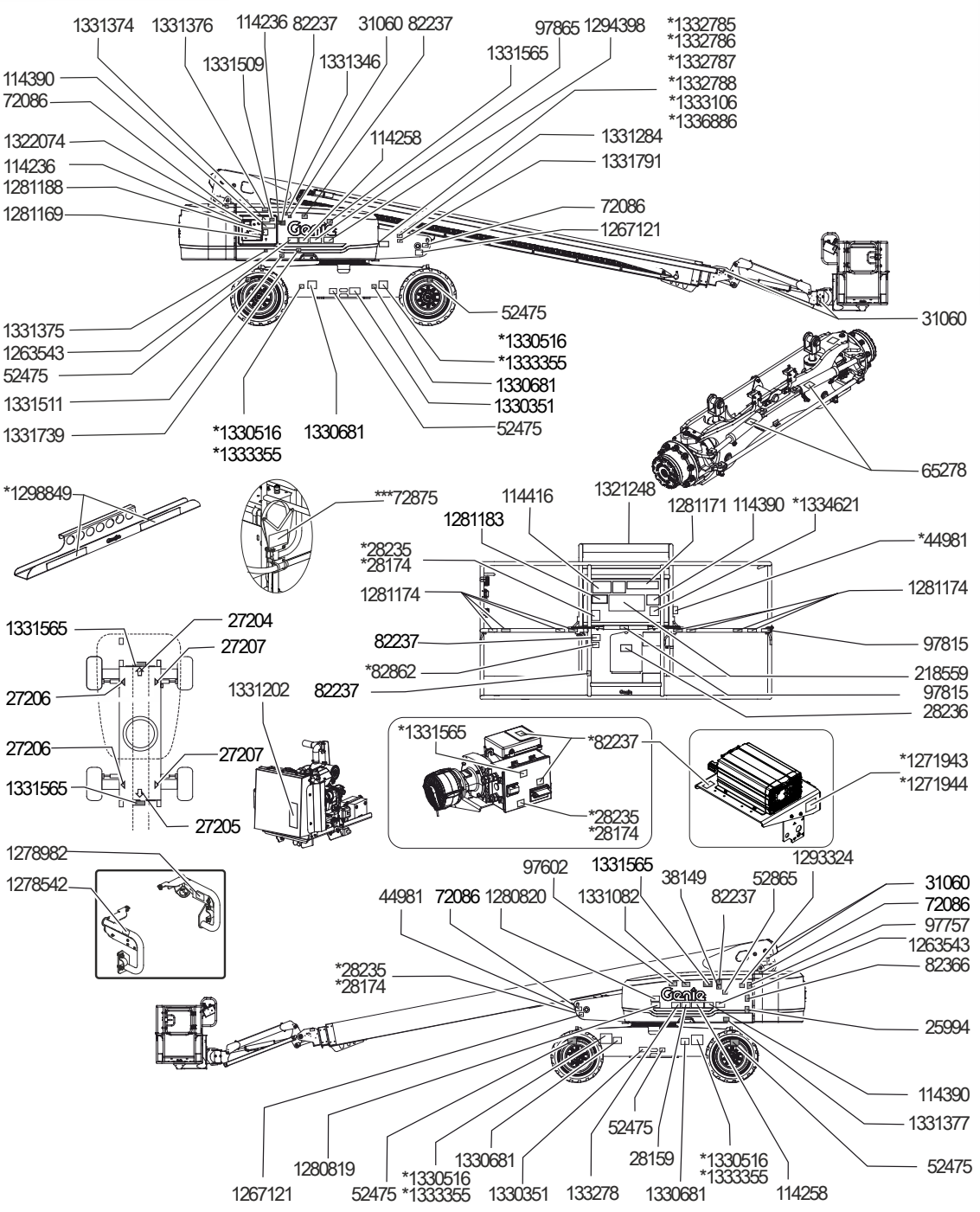
零件号	标贴说明	数量
25994	注意 – 部件损坏的危险	1
27204	箭头 – 蓝色	1
27205	箭头 – 黄色	1
27206	三角形 – 蓝色	2
27207	三角形 – 黄色	2
28159	标签 – 柴油	1
28174	标签 – 平台电源，230V	3
28235	标签 – 平台电源，115V	3
28236	警告 – 不正确的操作	1
31060	危险 – 倾翻的危险，限位开关	5
38149	标签 – 专利（仅限美国）	1
44981	标签 – 通到平台的空气管路（选件）	2
52475	标签 – 运输系牢部位	6
52865	警告 – 年度检验记录	1
65278	小心 – 禁止脚踏	2
72086	标签 – 提升点	4
72875	警告 – 管架（选件）	2
82237	危险 – 电击的危险（选项）	8
82366	标签 – Chevron Rando	1
82862	危险 –灭火器，焊机（选件）	1
97602	警告 – 爆炸的危险	1
97757	标签 – 液压油油位	1
97815	标签 – 下降中栏	2
97865	警告 – 电击的危险	1
114236	标签 – CB 符号	2
114258	危险 – 爆炸的危险	2
114390	危险 – 电击的危险	3
114416	危险 – 倾翻的危险，倾斜警报	1
133278	标签 – 低硫燃料	1
218559	危险，警告 – 倾翻，砸压危险	1
1263543	标签 – 不正确的操作	2
1267121	标签 – 臂杆支撑	2
1271943	标签 – 交流变换器电源，115V	1
1271944	标签 – 交流变换器电源，220V	1
1278542	说明 – 接触警报	1
1278982	标签 – 致动器开关插座	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

*** 这些标贴贴在底盘两侧，且为型号、选项或配置特定内容。

检查


1331374
1331376
114236
82237
31060
82237
97865
1294398
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
1331565
1331509
1331346
114390
72086
1322074
114236
1281188
1281169
114258
1331284
1331791
72086
1267121
31060
52475
1331375
1263543
52475
1331511
1331739
*1330516
*1333355
1330681
1330351
52475
*1330516
*1333355
1330681
65278
*1298849
***72875
114416
1321248
1281171
114390
*1334621
1281183
*28235
*28174
*44981
1281174
1281174
82237
97815
*82862
218559
97815
28236
1331202
82237
1331565
27204
27207
27206
27206
27207
1331565
27205
*1331565
*82237
*28235
*28174
*1271943
*1271944
1278982
1278542
1293324
97602
1331565
38149
52865
82237
44981
72086
1280820
1331082
31060
72086
97757
1263543
82366
*28235
*28174
25994
114390
1331377
52475
52475
28159
*1330516
*1333355
1330681
1280819
*1330516
*1333355
1267121
52475
1330351
133278
1330681
114258

检查

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

续上一页。

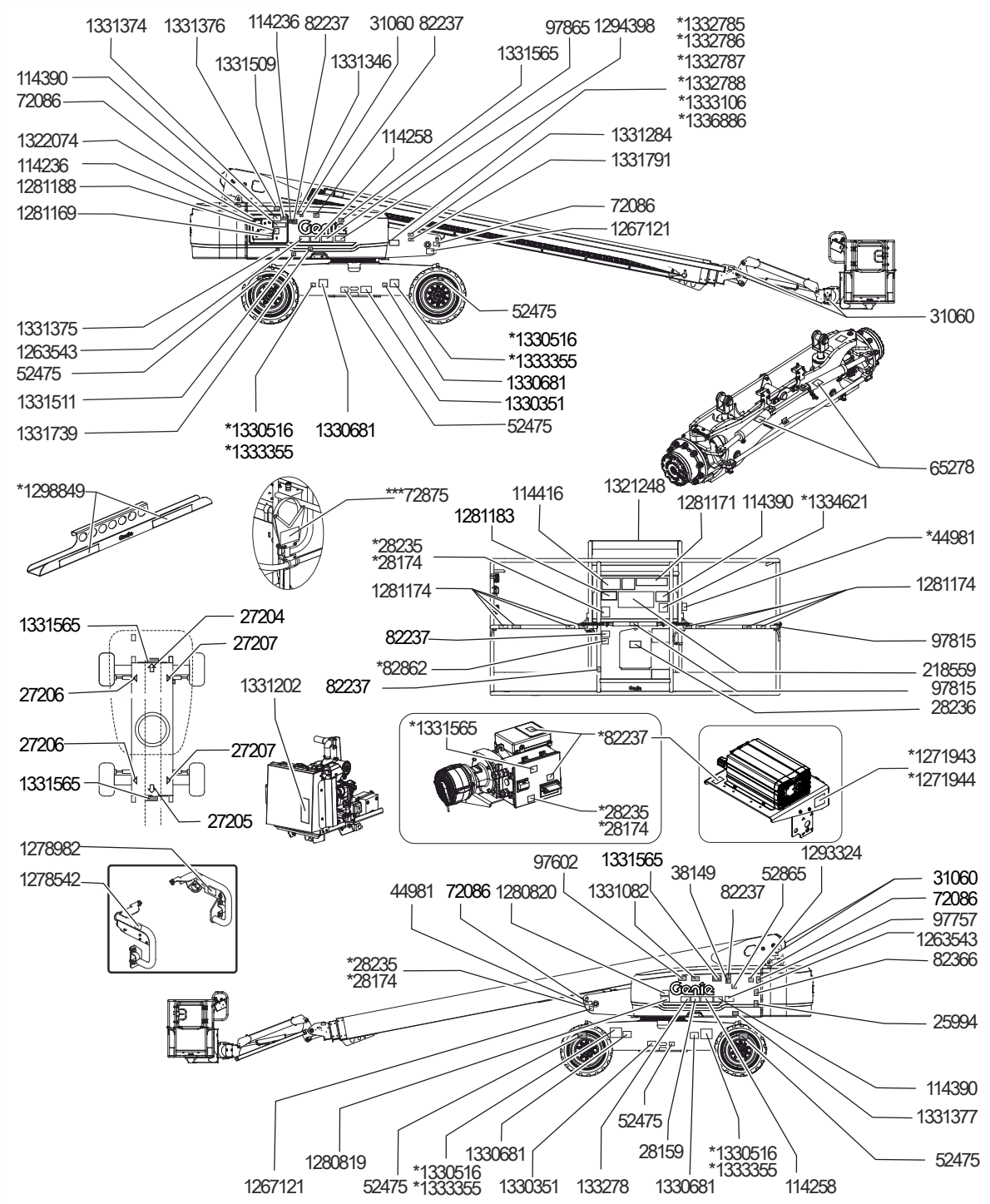
零件号	标贴说明	数量
1280819	标签 – 警告，65 提案 （仅限美国）	1
1280820	标签 – 燃料、柴油机废气，65 提案（仅限美国）	1
1281169	标签 – 恢复开关	1
1281171	危险 – 倾翻危险，S-85 XC	1
1281174	标签 – 系索固定点、坠落制停/坠落抑制	8
1281183	警告 – 机器失控危险，S-80/85 XC	1
1281188	标签 – 紧急下降	1
1293324	标签 – ICES-2/CAN-2 合规性	1
1294398	标签 – 符合 ANSI/CSA	1
1298849	危险 – 面板支架（选件）	2
1321248	平台控制面板	1
1322074	地面控制面板	1
1330351	标签 – 运输和提升	2
1330516	危险 – 轮胎规格，S-85 XC FE/E	4
1330681	标签 – 车轮负载，S-85 XC FE/E	4
1331082	标签 – 将空气软管居中，S-85 XC FE/E	1
1331202	说明 – 发动机规格，Kubota D1105-E4B	1
1331284	注意 – 充电器说明，S-85 XC FE/E	1
1331346	说明 – 蓄电池接线图	1
1331374	标签 – 操作说明 S-85 XC FE/E	1
1331375	标签 – 蓄电池，主，48V	1
1331376	标签 – 蓄电池，辅，48V	1
1331377	标签 – 启动器发动机，12V	1
1331509	标签 – 接触器箱布局图，S-85 XC FE/E	1
1331511	危险 – 蓄电池安全性，S-85 XC FE/E	1
1331565	标签 – 禁止高压冲洗	5
1331739	标签 – 蓄电池断开	1
1331791	危险 – 电击危险	1
1332785	标签 – 插座，充电，NEMA 5-15	1
1332786	标签 – 插座，充电，SAE J1772，230V 交流，32A	1
1332787	标签 – 插座充电，IEC 62196 TYPE 2	1
1332788	标签 – 插座充电，IEC 60309，230V 交流，16A	1
1333106	标签 – 插座充电，AS/NSZ 3112 TYPE 1，250V 交流，15A	1
1333355	危险 – 轮胎规格，实心，S-85 XC FE/E	4
1334621	危险 – 倾翻焊机（选件）	1
1336886	标签 – 插座充电，IEC，60309，110V 交流，16A	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

*** 这些标贴贴在底盘两侧，且为型号、选项或配置特定内容。

检查


1331374
1331376
114236
82237
31060
82237
97865
1294398
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
1331565
1331509
1331346
114390
72086
1322074
114236
1281188
1281169
114258
1331284
1331791
72086
1267121
31060
52475
*1330516
*1333355
1330681
1330351
52475
1331375
1263543
52475
1331511
1331739
*1330516
*1333355
1330681
65278
*1298849
***72875
114416
1321248
1281171
114390
*1334621
1281183
*28235
*28174
*44981
1281174
1281174
1331565
27204
27207
82237
97815
27206
*82862
218559
97815
28236
1331202
82237
27206
27207
*1331565
*82237
*1271943
*1271944
1331565
27205
*28235
*28174
1278982
1278542
1293324
97602
1331565
38149
52865
82237
31060
72086
97757
1263543
82366
44981
72086
1280820
1331082
*28235
*28174
25994
114390
1331377
52475
52475
28159
*1330516
*1333355
1280819
1330681
*1330516
*1333355
1267121
52475
1330351
133278
1330681
114258

检查

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

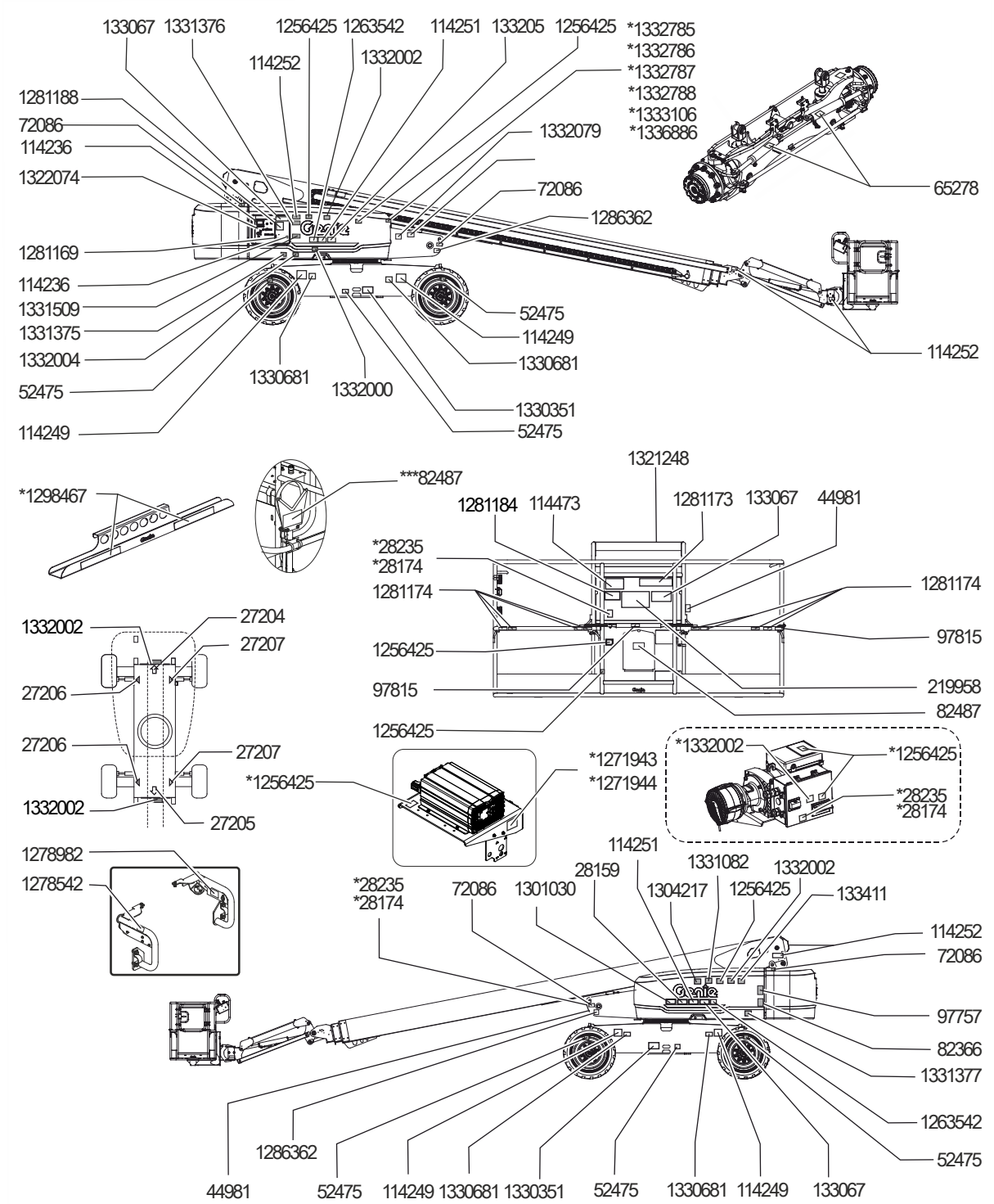
以下是含有数量和说明的数据列表。

零件号	标贴说明	数量
27204	箭头 – 蓝色	1
27205	箭头 – 黄色	1
27206	三角形 – 蓝色	2
27207	三角形 – 黄色	2
28159	标签 – 柴油	1
28174	标签 – 平台电源，230V	3
28235	标签 – 平台电源，115V	3
44981	标签 – 通到平台的空气管路（选件）	2
52475	标签 – 运输系牢部位	6
65278	小心 – 禁止脚踏	2
72086	标签 – 提升点	4
82366	标签 – Chevron Rando	1
82487	标签 – 阅读手册	1
82487	标签 – 阅读手册（管架）	2
97757	标签 – 液压油油位	1
97815	标签 – 下降中栏	2
114236	标签 – CB 符号	2
114249	标签 – 倾翻的危险，轮胎	4
114251	标签 – 爆炸的危险	2
114252	标签 – 倾翻的危险，限位开关	5
114473	标签 – 倾斜警报	1
133067	标签 – 电击危险	3
133205	标签 – 电击/烧伤的危险	1
133411	标签 – 106 dBa	1
219958	标签 – 倾翻，砸压危险	1
1256425	标签 – 危险，电击危险	8
1263542	标签 – 隔舱通路	2
1271943	标签 – 交流变换器电源，115V	1
1271944	标签 – 交流变换器电源，220V	1
1278542	说明 – 接触警报	1
1278982	标签 – 致动器开关插座	1
1281169	标签 – 恢复开关	1
1281173	标签 – 倾翻危险，S-85 XC	1
1281174	标签 – 系索固定点、坠落制停/坠落抑制	8
1281184	标签 – 机器失控的危险，S-80/85 XC	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

检查


133067
1331376
1256425
1263542
114251
133205
1256425
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
114252
1332002
1281188
72086
114236
1322074
1332079
72086
1286362
65278
1281169
114236
1331509
1331375
1332004
52475
114249
1330681
1332000
52475
114249
1330681
1330351
52475
114252
*1298467
***82487
1321248
1281184
114473
1281173
133067
44981
*28235
*28174
1281174
1281174
97815
1256425
97815
219958
82487
1256425
1332002
27204
27207
27206
27206
27207
1332002
27205
*1256425
*1271943
*1271944
*1332002
*1256425
*28235
*28174
1278982
1278542
114251
28159
1331082
1332002
*28235
*28174
72086
1301030
1304217
1256425
133411
114252
72086
97757
82366
1331377
1263542
52475
1286362
44981
52475
114249
1330681
1330351
52475
1330681
114249
133067

检查

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

续上一页。

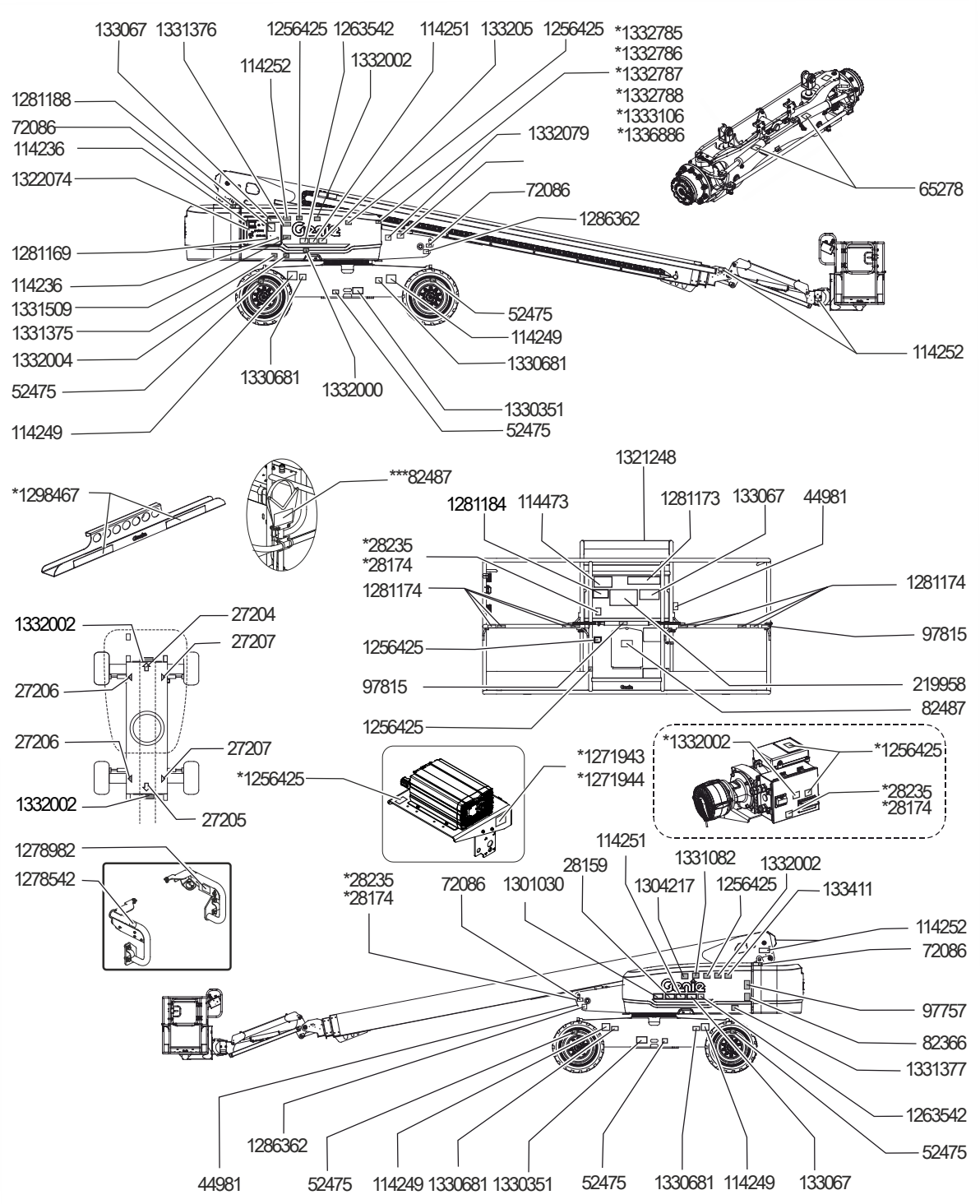
零件号	标贴说明	数量
1281188	标签 – 紧急下降	1
1286362	标签 – 砸压危险，使用中	2
1293324	标签 – ICES-2/CAN-2 合规性	1
1298467	标签 – 阅读手册	2
1301030	标签 – 柴油，欧五排放标准	1
1304217	标签 – 爆炸的危险	1
1321248	平台控制面板	1
1322074	地面控制面板	1
1330351	标签 – 运输和提升	2
1330681	标签 – 车轮负载，S-85 XC FE/E	4
1331082	标签 – 将空气软管居中，S-85 XC FE/E	1
1331375	标签 – 蓄电池，主，48V	1
1331376	标签 – 蓄电池，辅，48V	1
1331377	标签 – 启动器发动机，12V	1
1331509	标签 – 接触器箱布局图，S-85 XC FE/E	1
1332000	标签 – 蓄电池断开，SYM	1
1332002	标签 – 禁止高压冲洗，SYM	5
1332004	标签 – 蓄电池断开，SYM，S-85 XC FE/E	1
1332079	标签 – 电击危险，SYM	1
1332785	标签 – 插座，充电，NEMA 5-15	1
1332786	标签 – 插座，充电，SAE J1772，230V 交流，32A	1
1332787	标签 – 插座充电，IEC 62196 TYPE 2	1
1332788	标签 – 插座充电，IEC 60309，230V 交流，16A	1
1333106	标签 – 插座充电，AS/NSZ 3112 TYPE 1，250V 交流，15A	1
1336886	标签 – 插座充电，IEC，60309，110V 交流，16A	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

*** 这些标贴贴在底盘两侧，且为型号、选项或配置特定内容。

检查


133067
1331376
1256425
1263542
114251
133205
1256425
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
114252
1332002
1281188
72086
114236
1322074
1332079
72086
65278
1286362
1281169
114236
1331509
1331375
1332004
52475
114249
52475
114249
1330681
1330681
1332000
1330351
52475
114252
*1298467
***82487
1321248
1281184
114473
1281173
133067
44981
*28235
*28174
1281174
1281174
97815
1256425
97815
219958
82487
1256425
1332002
27204
27207
27206
27206
27207
1332002
27205
*1256425
*1271943
*1271944
*1332002
*1256425
*28235
*28174
1278982
1278542
114251
28159
1331082
1332002
*28235
*28174
72086
1301030
1304217
1256425
133411
114252
72086
97757
82366
1331377
1263542
52475
1286362
44981
52475
114249
1330681
1330351
52475
1330681
114249
133067

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

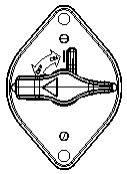
只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

断开蓄电池开关

1 向右转动蓄电池断开开关以连接蓄电池。

2 向左转动蓄电池断开开关以断开蓄电池。



注：应用挂锁，防止蓄电池意外重新接通。

机器操作

不论发动机是否运转，FE 型号均可操作。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 在操作机器前确保蓄电池组已连接好。

3 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到 on（开）位置。

紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推动至 off（关）位置以停止所有功能。

修复任何操作功能须在按下红色“紧急停机”按钮时进行。

选择和操作地面控制器将中断平台红色“紧急停机”按钮的功能。

辅助电源

如果主动力源（主蓄电池）出故障，请使用辅助动力。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

3 从平台操作辅助控制器时，压下脚踏开关。

4 在保持辅助电源开关打开的同时启动所需功能。



驱动功能不应与辅助动力一起工作。

操作说明

FE 型号：启动发动机

通过地面控制面板：

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 确保将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

3 按下显示屏上的 FE 切换按钮选择 FE 模式。

4 按此功能启动按钮可启动发动机。



通过平台控制面板：

5 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

6 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到 on（开）位置。

7 按下显示屏上的 FE 切换按钮选择 FE 模式。

8 压下脚踏开关，启动发动机。

如果起动 15 秒钟后发动机仍不能成功启动，请确定原因并修理故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

在低温条件下，-6°C (20°F) 及更低，在操作机器
前应加热发动机 5 分钟，以防止液压系统损坏。

在极低温度条件下，-18°C (0°F) 及更低，机器应配备低温启动工具包选件。如果在温度低于 -18°C (0°F) 时尝试启动发动机，可能需要使用升压蓄电池。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

3 FE 型号：选择 E 模式或 FE 模式。

注：机器运行期间启动发动机为可选操作。若启动发动机，将为蓄电池充电。

给平台定位

1 按住功能启用按钮。



2 按照控制面板上的记号移动适当的扳钮开关。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

操作说明

“平台过载”LCD 符号



如 LCD 符号闪烁，表示平台过载且将停止所有功能。地面与平台控制器均会发出报警。

从平台上卸下载荷，直到 LCD 符号熄灭。

从平台操作

注：通过平台运行机器时，可能在平台控制 LCD 屏幕上显示以下脚踏开关消息。

- FOOT SWITCH POWER UP FAULT. RELEASE FOOT SWITCH AND REPOWER.（脚踏开关启动时出现故障。松开脚踏开关并重新启动。）
- FOOT SWITCH MUST BE APPLIED BEFORE FUNCTION IS ACTIVATED.（必须在启动功能前应用脚踏开关。）



- FOOT SWITCH TIMED OUT. RELEASE FOOT SWITCH TO RESET.（脚踏开关超时。松开脚踏开关以重置。）



如果显示上述任何消息，请按照消息说明恢复机器运行。

1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

3 FE 型号：选择 E 模式或 FE 模式。

注：机器运行期间启动发动机为可选操作。若启动发动机，将为蓄电池充电。

操作说明

给平台定位

1 压下脚踏开关。

2 按照控制面板上的记号，缓慢移动相应的功能控制手柄或扳钮开关，或者按下相应的按钮。

注意：当臂杆处于操作范围时，通过控制系统来协调臂杆向下和臂杆收缩。操作臂杆向下功能时，臂杆可能会收缩。

转向

1 压下脚踏开关。

2 按照蓝色或黄色三角所指示的方向缓慢移动驱动/转向控制手柄或按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定车轮转动的方向。

驱动

1 压下脚踏开关。

2 增大速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使驱动控制手柄回到中心位置或释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

当臂杆升起时机器移动速度受到限制。

⚠ 在斜坡上驾驶

确定机器的上坡、下坡和侧坡额定值以及坡度。



最大斜坡额定值，平台下坡（爬坡能力）：

4WD: 45% (24°)



最大斜坡额定值，平台上坡：

4WD: 30% (17°)



最大侧坡额定值：

25% (14°)

注意：斜坡额定值受平台承载一人时，地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。术语爬坡能力只在配重上坡配置中使用。

确定臂杆处于水平位置之下，平台位于非转向轮之间。

将驱动速度选择开关扳到机器处于斜面上符号处。

操作说明

确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

- 木工尺
- 直木块，长度至少为 3 ft / 1 m
- 卷尺

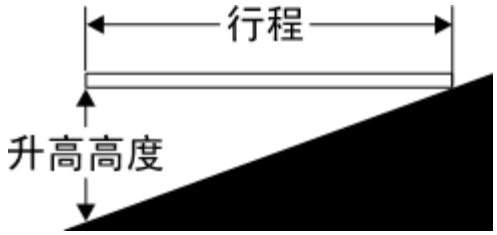
将木块放在斜面上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的垂直距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



木块 = 144 in (3.6 m)

行程 = 144 in (3.6 m)

升高高度 = 12 in (0.3 m)

12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 等级
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 等级

如果坡度超过最大上坡、下坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜坡上下提升或运输。请参阅“运输和提升”部分。

驱动启用

LCD 符号表示臂杆刚移动到超过两个非转向轮之一的位置，并且驱动功能已关闭。



要进行驱动，请按下 LCD 显示屏下方的驱动启用按钮，并缓慢移动驱动控制手柄，使它离开中心位置。

请注意，机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的方向移动。

始终根据平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

驱动速度选择

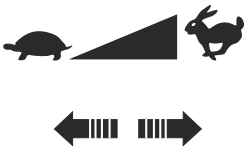


- 龟速模式：低速范围操作，驱动速度降低。
- 兔速模式：高速范围操作，实现最大驱动速度。

操作说明

功能速度控制

1 向左扳开关降低短臂上升/下降、平台旋转和臂杆延伸/缩进的功能速度。

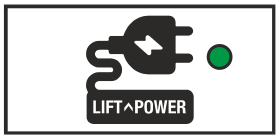


2 向右扳开关提高短臂上升/下降、平台旋转和臂杆延伸/缩进的功能速度。

注意：每移动一次功能速度控制开关，功能速度将提高或降低 5%。还可以将速度控制开关保持在任一方向，从而提高或降低功能速度。

发电机（如果配备）

要操作发电机，请按下 LCD 显示屏上的提升电源按钮。



注：LCD 显示屏上的提升电源符号显示发动机已启动，符号由灰色变为黑色。

发电机将启动。

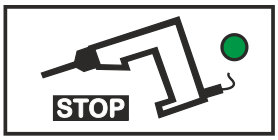
将电动工具插入平台或转盘上的交流电源插座内。

要停止发电机，请按下 LCD 显示屏上的提升电源按钮。

注：LCD 显示屏上的提升电源符号显示发动机已关闭，符号置灰。

变换器（如果配备）

要操作变换器，请按下 LCD 显示屏上的变换器按钮。



注：LCD 显示屏上的变换器符号显示变换器已启动，符号由灰色变为黑色。

变换器将启动。

将电动工具插入平台或转盘上的交流电源插座内。

要停止变换器，请按下 LCD 显示屏上的变换器按钮。

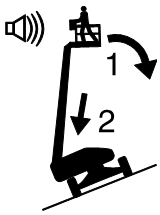
注：LCD 显示屏上的变换器符号显示变换器已关闭，符号置灰。

操作说明

“机器非水平”LCD 符号



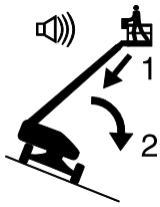
如果平台升起时倾斜警报响起，则“机器非水平”LCD 符号将亮起，并且一个或两个方向的驱动功能将不起作用。确定斜坡上臂杆的状态，如下图所示。在将机器移动到坚固、水平的地面之前，按照以下步骤降低臂杆。降低时不要旋转臂杆。



如果倾斜警报器在平台上坡时鸣响：

1 降低臂杆。

2 缩进臂杆。



如果倾斜警报器在平台下坡时鸣响：

1 缩进臂杆。

2 降低臂杆。

“平台过载”LCD 符号



如 LCD 符号闪烁，表示平台过载且将停止所有功能。地面与平台控制器均会发出报警。

从平台上卸下载荷，直到 LCD 符号熄灭且不再显示此消息。

操作说明

平台非水平（> ±10° 误差）

当平台水平与目标角度的偏差值 > +/- 10° 时，平台恢复和系统故障 LCD 符号将会出现并持续显示，操作手册与辅助系统图标同步显示，LCD 屏幕显示故障代码 98-10。



您需要执行下列程序：

1 按入红色“紧急停机”按钮，然后拉出。或

使用辅助电源来手动调平平台。

⊙ 平台目标角度将重置。

2 平台恢复和系统故障 LCD 符号应 OFF（关）。LCD 屏幕不应继续显示故障代码 98-10。

3 操作员可恢复正常操作。

如果与平台水平相关的图标在多次目标角度重置后仍未从显示屏上消失。

1 缩进并降低臂杆到收起位置。

2 标记并停止机器，直到合格的维修技术人员排除故障。

机器故障 LCD 符号



LCD 符号闪烁表示系统故障。

1 如果平台未达到期望的水平度，请参见“平台非水平”部分。

2 按入红色“紧急停机”按钮，然后拉出。

3 降低并缩进臂杆。

4 标记机器并停止使用。功能未运行。

平台承载量范围

移动范围根据平台负载自动控制。

不受限的移动范围：平台负荷小于 300 kg 时。

受限制的移动范围：平台负荷为 661 - 1,000 lbs/301 - 454 kg 时。

操作说明

倾斜传感器激活设置

型号	底盘角度（从前到后）	底盘角度（从一侧到另一侧）
S-85 XC FE/E	7°	5°

当平台负载超过 660 lbs/300 kg 时，移动范围 LCD 符号将亮起。



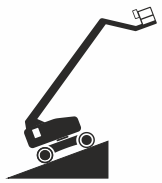
LCD 符号灯亮起表示由于平台重量导致移动范围受限。

当平台负载小于 660 lbs/300 kg 且在斜坡上时，移动范围 LCD 符号将亮起。



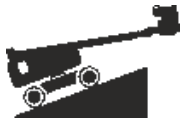
LCD 符号亮起表示由于平台重量和斜坡角度导致移动范围受限。

当“机器处于斜面上”LCD 符号亮起且倾斜警报响起时，下列功能会受到影响；驱动功能会被禁用。



按照臂杆降低程序（请参阅“操作说明”）恢复驱动功能。

当机器放在斜坡上并且倾斜警报器响起时，下列功能会受到影响；提升功能被禁用。



将机器返回到水平地面以恢复提升功能。

操作说明

LCD 屏幕

地面控制器上的 LCD 屏幕将显示计时表、电压、油压和冷却液温度。屏幕还将显示故障代码和其它服务信息。

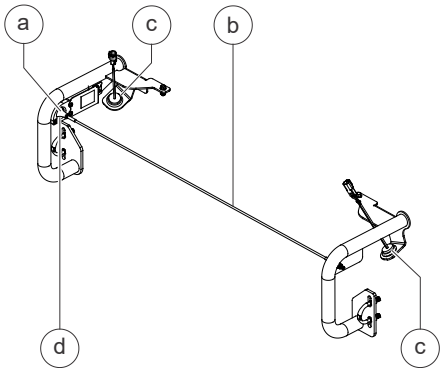
接触警报装置（如果配备）

接触警报装置设计用于在操作员接触到平台控制面板时，向地面人员发出警报，中断臂杆运动、发出警报并闪烁警示灯。

当接触警报装置电缆跳闸时，在平台上禁用提升和驱动功能。激活声音和视觉警报，提醒其他人可能需要援助。这些通知将持续发出，直到系统重置为止。

1 接触警报装置电缆跳闸，从开关插座中释放致动器。

2 将致动器插入开关插座，关闭闪烁灯和声音警报。

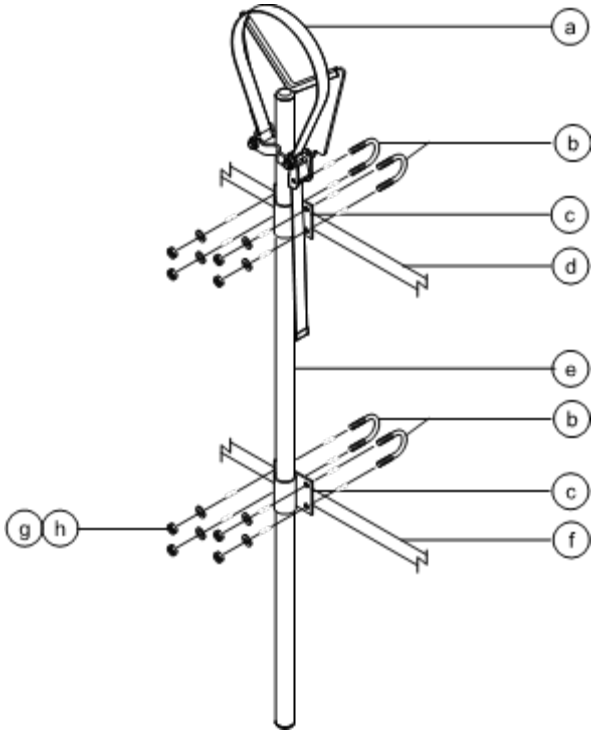


a 致动器
b 接触警报装置电缆
c 闪烁警示灯
d 开关插座

操作说明

管架说明

管架部件包括 2 个管架，位于平台的任一侧，并使用 U 型螺栓装到防护栏上。



a 皮带
b U 型螺栓
c 管架固定件
d 上平台防护栏
e 管架焊件
f 中平台防护栏
g 平垫圈
h 英寸尼龙锁定螺母

遵守和服从：

☑ 管架必须安装在平台内侧。

☑ 管架不得阻塞平台控制器或平台入口。

☑ 管架管的底部必须放在平台地板上。

☑ 在安装管架前确保平台水平。

管架安装

1 在平台每一侧安装管架。请参见左侧的插图。确保管架管的底部放在平台地板上。

2 通过每个管架固定件从平台防护栏外侧安装两个 U 型螺栓。

3 使用 2 个垫圈和 2 个螺母固定每个 U 型螺栓。

操作说明

管架操作

1 确保已正确遵循管架部件和安装说明，并且将管架固定到平台防护栏。

2 放置负载，以便其位于两个管架中。负载的长度应该与平台的长度平行。

3 使负载位于管架中心。

4 将负载固定到每个管架上。使尼龙带通过负载。按下带扣，并使皮带滑过。拉紧皮带。

5 轻轻推拉负载，确保管架和负载已固定好。

6 在机器移动时固定好负载。

⚠ 倾翻的危险。管架部件和管架中负载的重量将降低机器的平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。

⚠ 倾翻的危险。管架部件和管架内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

最大管架承载量	
所有型号	200 lbs 90.7 kg
管架部件重量	21 lbs 9.5 kg

面板支架

面板支架组件 - 焊接式

1 焊接式面板支架是预先组装好的。

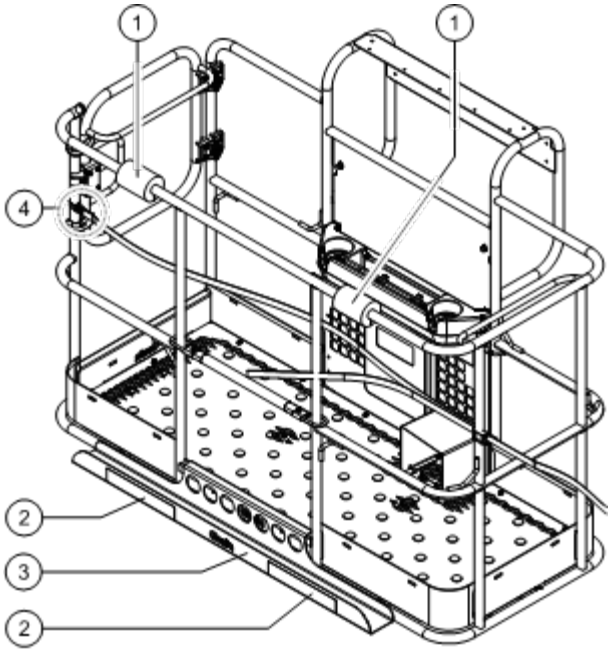
面板支架安装 - 焊接式

注意：在臂杆处于收起位置时，在坚固、水平的表面上执行此程序。

注： 工具包标贴应已贴到托盘上。

1 调整平台，以使平台前端的趾板处于合适的工作高度。

2 将面板支架托盘放置在趾板上，向下推，直到托盘与趾板顶部齐平，托盘背面的槽位与趾板上相应的槽位对齐。



1 泡沫塑料板 2 个
2 标贴 2 个
3 面板支架托盘
4 夹子

3 使用所提供的紧固件将托盘固定到平台上。拧紧紧固件。

操作说明

衬垫安装

在平台防护栏上安装 2 片衬垫。放置衬垫以保护面板使之不接触到平台防护栏。

皮带安装

1 打开夹子，然后将其安装在垂直平台防护栏管子周围。

2 将带垫圈的螺栓穿过夹子一侧。

3 将皮带组件端板安装到螺栓上。

4 将螺栓穿过夹子的另一侧。

用垫圈和螺母进行固定。不要过度拧紧。

注意： 皮带组件必须固定在夹子之间。

注意： 皮带组件应能在平台防护栏上自由滑动。

面板支架操作

注意：螺栓式有 2 个支架，焊接式有 1 个支架。

操作说明：

1 将面板支架和皮带组件固定到平台上。

2 将负载放在平台中心。

3 使用皮带将负载固定到平台上。

4 拉紧皮带。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵守下列事项：

☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

FE 型号：使用发动机或外部电源重新给蓄电池充电。

E 型号：使用外部电源重新给蓄电池充电。

在充电前确保蓄电池已连接好。

如果机器配备富液式铅酸蓄电池，请在充电完毕时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

使用外部电源为锂蓄电池和 48V 辅助蓄电池充电。使用发动机为蓄电池充电将无法完成。

FE 型号：使用发动机给蓄电池充电

发动机运行时将自动给蓄电池充电。

锂蓄电池充电周期达到 90% 时发动机将自动关闭。

平台控制面板 LCD 屏幕将显示以下消息：HYBRID CHARGE COMPLETE. PLUG IN FOR 100% CHARGE. （混合充电完成。100% 的插入式充电。）

利用外部电源给蓄电池充电

1 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

充电周期结束时充电器将自动关闭。

如果机器配备富液式铅酸蓄电池，请在充电完毕时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

操作说明

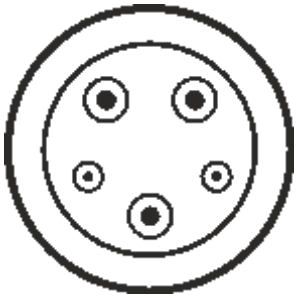
使用电动汽车供电设备 (EVSE) 为蓄电池充电

1 找到 EVSE 充电端口。（如果配备）。

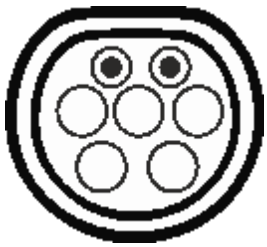
2 如果有 EVSE 式充电端口或带有兼容充电插头的充电站，请先按照 EVSE 式充电端口或充电站的说明操作。

3 插头连接到 EVSE 充电端口并被充电器识别后，几秒钟后充电即开始。充电周期结束时充电器将自动关闭。

EVSE 充电插头类型：

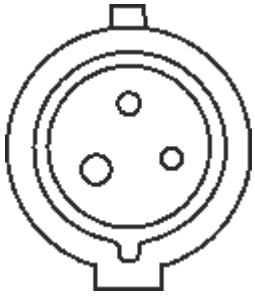


北美和日本 SAE (J-1772)



欧盟 Type 2 IEC 62196 (Mennekes)

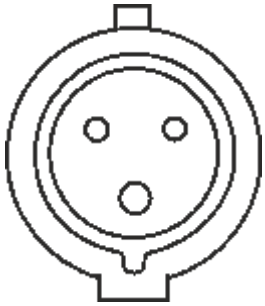
标准充电插头类型：



英国 IEC 60309



北美洲 NEMA 5-15



欧盟 IEC 60309



澳大利亚和新西兰 3112 Type 1

操作说明

锂蓄电池加热

当主蓄电池温度低于其工作极限 -20 °F (-29 °C) 时，电池需要使用其内部加热器加热一段时间才能使用。此过程称为蓄电池加热。有三种方法可以启用加热。

- 方法 1：插入充电器。充电器将为加热器供电，并在蓄电池温度升至 32 °F/0 °C 以上时开始为电池充电。只要充电器保持插入状态，加热器将继续运行以维持机器功能和充电的最佳温度。一旦电池温度升至其工作极限以上，电池即可开始提供电力。
- 方法 2：启动机器（“紧急停止”按钮置于 ON（开）位置）。如果电池电量充足，加热器将开启。只要电池中有足够的能量并且机器保持 ON （开）状态，加热器将继续运行以维持机器功能和充电的最佳温度。
- 方法 3：按照操作程序启动发动机（如果配备）。发动机将为加热器供电，并在电池温度升至 32 °F/0 °C 以上时开始为电池充电。只要电池中有足够的电量并且机器保持 ON（开）状态（即使发动机已 OFF（关）），加热器将继续运行以维持机器功能和充电的最佳温度。

操作说明

干蓄电池加液和充电说明

此过程仅适用于富液式铅酸蓄电池。

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元，直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

每次使用后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 缩进并降低臂杆到收起位置。

3 旋转转盘以使臂杆位于非转向轮之间。

4 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

操作说明

机器存放

正确准备和收放机器可延长存储时间，将使机器更容易重新投入使用。延期存储定义为 1 周或更长时间。

1 请参阅“每次使用后”部分，了解基本的机器收放说明。

2 将机器存放在干燥、通风良好的地方。确保机器清洁干燥。

3 执行完整的操作前检查。

带有发动机的型号：加满油箱。

4 请参阅相应维修手册中的“定期维护”部分，并完成每个润滑程序。

5 每 30 天为机器充电一次，尤其是在寒冷天气下，以保护辅助蓄电池免受损坏。

6 带有发动机的型号：有关其他延长存储时间的程序，请参阅 OEM 发动机手册。根据需要，启动并运行发动机 10 分钟。

主蓄电池存储

待机模式：

关闭地面紧急停止按钮会使机器进入待机模式，并在地面显示屏上显示关机屏幕。

- 待机模式为远距离传送提供电源。
- 待机模式允许插入时进行充电。
- 待机模式在电池温度低且充电器插入时保持加热器激活。

睡眠模式：（延长存储）

在关闭紧急停止按钮后 10 秒内按下地面显示屏上的“睡眠模式”按钮将彻底关闭机器。

- 如果未按下“睡眠模式”按钮，机器将在待机模式下保持最多 8 天或直到电池电量过低。
- 在待机模式下 8 天或电池电量过低后，机器将自动进入睡眠模式。
- 当机器处于睡眠模式或蓄电池断开开关 OFF（关）时，远距离传送无电源。

注：关闭可上锁的主断开开关以防止在“紧急停止”按钮打开时机器重新启动。

运输和提升说明

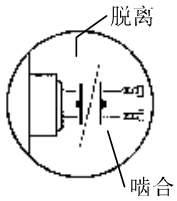
遵守和服从：

- ☑ Genie 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的活动升降工作平台操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。
- ☑ 确保运输前转盘已用转盘旋转锁固定。确保操作时解除对转盘的锁定。
- ☑ 不要在超过机器上坡、下坡或斜坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆车身的坡度超过最大斜坡额定值，则必须使用绞盘按照刹车释放操作中的说明装载和卸载机器。

绞盘的自由轮配置

用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。

翻转全部四个驱动轮毂分离盖以释放车轮刹车。



必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

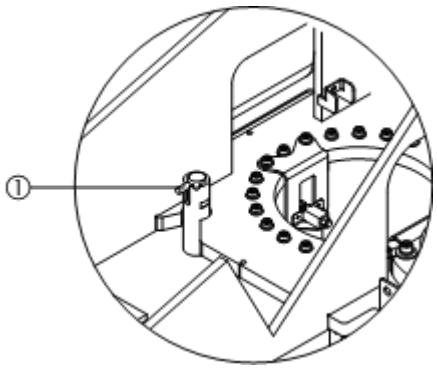
反序执行上述程序以重新啮合刹车。

注意：泵自由轮阀应始终保持关闭状态。

运输和提升说明

确保卡车或拖车运输安全

每次运输机器时都应当使用转盘旋转锁销。



1 转盘旋转锁销

运输前，将钥匙开关转至 off（关）位置，然后取下钥匙。

全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

固定底盘

确保链条具有足够的负荷强度。

最少使用 6 根链条。

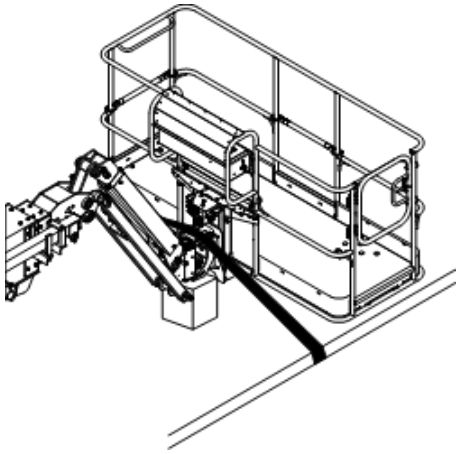
调整索具以防止损坏链条。

关于图示，请参阅“提升说明”。

固定平台

确保短臂和平台处于收起位置。

平行于尼龙带导板放置一条尼龙带，从而固定平台。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。



运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能为机器装配索具。
- ☑ 只有取得认证的吊车操作员才可以提升机器并且仅当符合适用的吊车规章才可以。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

提升说明

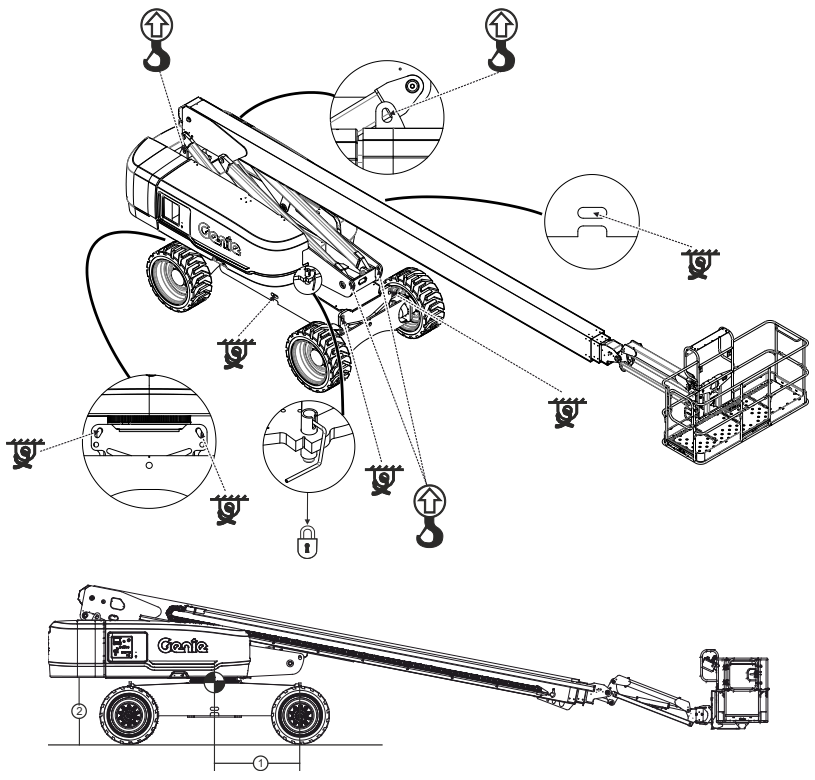
完全降低并缩进臂杆。完全降低短臂。（如果配备）

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

只能将索具连接到机器上指定的提升点上。所有四个提升点均在转盘上。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

重心	X 轴	Y 轴
S-85 XC FE	84.4 in/2.14 m	54.2 in/1.38 m
S-85 XC E	84.7 in/2.15 m	54.0 in/1.37 m



1 - X 轴

2 - Y 轴

维护



遵守下列事项：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。

☑ 只能使用 Genie 认可的更换零件。

维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。



表示执行此程序前发动机必须处于冷却状态。

检查发动机油位



保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。在油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注意：在发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。根据需要加油。

Kubota D1105-E4-GNI-4	
油料类型	SAE10W 或 10W-30
Kohler KSD 1403	
油料类型	10W-40 API CI4

维护

柴油燃料要求

良好的发动机性能取决于使用优质的燃料。使用优质燃料会带来以下好处：较长的发动机寿命和可接受的废气排放水平。

每个发动机的最低柴油燃料要求如下所列。

Kubota D1105-E4-GNI-4	
燃料类型	低硫柴油 (LSD)
Kohler KSD 1403	
燃料类型	超低硫柴油 (ULSD)

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器运作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可表示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起状态。

2 目测检查位于液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计上部 2 英寸 / 5 cm 的范围之内。

3 根据需要加油。切勿添加过量。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rando HD 的等价物

维护

检查发动机冷却液液位 – 冷却液型号



使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可表示冷却系统存在的问题。

⚠ 烫伤的危险。要小心灼热的发动机零件和冷却液。触及灼热的发动机零件和/或冷却液可能会造成严重的烫伤。

⚠ 烫伤的危险。切勿在发动机运行时拆下散热器盖。接触加压冷却液可能会造成严重烫伤。等发动机冷却后再拆下散热器盖。

1 检查冷却液回收箱中的液位。根据需要添加冷却液。

⊙ 结果：液位应在液压油箱的 FULL（满）标记处或在油位计中可见。

检查蓄电池



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定支架位置适当且牢固。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

维护

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护和调试项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修与维护手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

请遵守当地和政府有关机器使用寿命结束时如何处置和退役的所有规定。有关其他信息，请参阅相应的 Genie 维修手册。

规格

型号	S-85 XC FE/E	
工作时最大高度	91 ft	27.74 m
平台最大高度	85 ft	25.91 m
水平延伸，平台最大	74 ft 6 in	22.71 m
最大装载量	660 lbs	300 kg
最大装载量，受限	1,000 lbs	454 kg
最大风速	28 mph	12.5 m/s
平台旋转		160°
短臂旋转		133°
平台调平		自动调平
转盘旋转（度）		360° 连续
转盘甩尾	5 ft 9 in	1.75 m
收起时的最大高度	9 ft 2 in	2.8 m
收起时的长度	41 ft 9 in	12.37 m
带标准轮胎时的宽度	8 ft 2 in	2.49 m
轴距	10 ft	3.05 m
离地间隙，中心	19.4 in	49 cm
离地间隙，轴	11.7 in	29 cm
回转半径（内侧）	11 ft 6 in	3.5 m
回转半径（外侧）	22 ft 3 in	6.78 m
平台尺寸，6 英尺（长 x 72 in x 30 in 宽）		183 cm x 76 cm
平台尺寸，8 英尺（长 x 96 in x 36 in 宽）		244 cm x 91 cm
操作环境温度		-20 °F 至 120 °F -29 °C 至 49 °C
控制器		48V 直流比例控制
平台交流电插座		标准
系统电压		48V
最大液压压力（臂杆功能）	3,000 psi	207 bar
轮胎尺寸	18-710，16 线网层 FF	
燃料箱容量	17 加仑	64 升
液压油箱容量	28 加仑	106 升
重量 S-85 XC FE	39,592 lbs	17,958 kg
重量 S-85 XC E	38,908 lbs	17,648 kg

（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）

收起位置的最大斜坡额定值，4WD	
平台上坡	30% (17°)
平台下坡	45% (24°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受平台承载一人时，地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。

底盘最大允许倾斜角度	请参阅“倾斜传感器激活设置”部分

行驶速度		
收起时驱动速度	3.0 mph 40 ft/9.1 sec	4.8 km/h 12.2 m/9.1 sec
升起或延伸时的驱动速度	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec

机器分类	B 组/类型 3 由 ISO 16368 定义

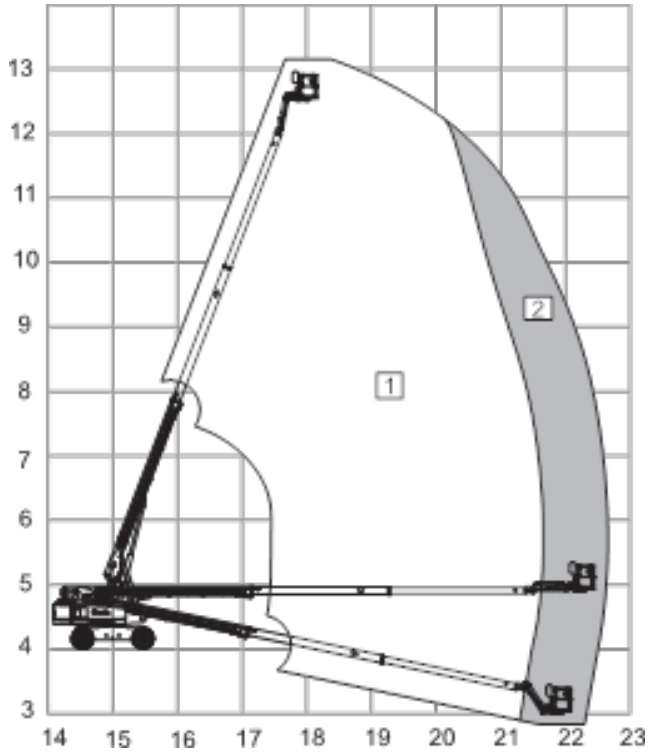
地面承载信息		
最大轮胎负载	20,922 lbs	9,490 kg
轮胎接触压力	198 psi	13.91 kg/cm^2 1365 kPa
对地压力	395 psf	1,928 kg/m^2 18.9 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

S-85 XC FE/E 移动范围表



最大平台承载量					
1	1,000 lbs	454 kg	**2**	660 lbs	300 kg

垂直值			水平值		
3	-10 ft	-3.05 m	**14**	-10 ft	-3.05 m
4	0 ft	0 m	**15**	0 ft	0 m
5	10 ft	3.05 m	**16**	10 ft	3.05 m
6	20 ft	6.1 m	**17**	20 ft	6.1 m
7	30 ft	9.14 m	**18**	30 ft	9.14 m
8	40 ft	12.19 m	**19**	40 ft	12.19 m
9	50 ft	15.24 m	**20**	50 ft	15.24 m
10	60 ft	18.29 m	**21**	60 ft	18.29 m
11	70 ft	21.34 m	**22**	70 ft	21.34 m
12	80 ft	24.39 m	**23**	80 ft	24.39 m
13	90 ft	27.43 m			

经销商：

www.genielift.com